

## 日本工業規格の確認に関する説明資料

### 確認する日本工業規格の番号及び名称

JIS A1422 日よ（除）けの日射遮へい（蔽）係数簡易試験方法 外 1 3 6 8 件（別紙のとおり）

### 主務大臣

経済産業大臣専管

### 確認の理由

別表の規格は、工業標準化法第 1 5 条の規定による見直し期限がくるものであるが、関係各方面の意見を調査したところ、現行の規定どおりで特に問題ないとのことであり、確認する。

事務局注：第 5 1 回標準部会（平成 2 0 年 5 月 2 3 日）の平成 2 0 年度の工業標準化業務計画の審議において、今年度より、日本工業規格の確認審議については、原則として各技術専門委員会に付託せず、標準部会で審議・議決する方針によるものです。

規格番号	規格名称
A1422	日よ(除)けの日射遮へい(蔽)係数簡易試験方法
A1439	建築用シ - リング材の試験方法
A1475	建築材料の平衡含水率測定方法
A1514	建具の結露防止性能試験方法
A1515	建具の耐風圧性試験方法
A1516	建具の気密性試験方法
A1531	家具 - 常温液体に対する表面抵抗の試験方法
A4421	設備ユニット用排水器具
A4709	サッシ用網戸
A4710	建具の断熱性試験方法
A4713	住宅用雨戸
A5002	構造用軽量コンクリ - ト骨材
A5212	ガラスブロック(中空)
A5314	ダクタイル鋳鉄管モルタルライニング
A5441	押出成形セメント板( E C P )
A5556	工業用ステ - プル
A5758	建築用シ - リング材
A6111	透湿防水シ - ト
A6205	鉄筋コンクリ - ト用防せい剤
A6519	体育館用鋼製床下地構成材
A6601	住宅用金属製バルコニ - 構成材及び手すり構成材
A6711	複合金属サイディング
A8303	土工機械 - ホイ - ル式機械の回転半径測定方法
A8314	土工機械 - ホイ - ル式機械 - かじ取り装置要求事項
A8330-1	土工機械 - 運転室内環境 - 第1部:用語
A8330-2	土工機械 - 運転室内環境 - 第2部:空気ろ過試験
A8330-3	土工機械 - 運転室内環境 - 第3部:運転室加圧試験方法
A8330-4	土工機械 - 運転室内環境 - 第4部:運転室換気, 暖房及び / 又は空気調和試験方法
A8345	土工機械 - キ - ロック始動装置
A8346	土工機械 - 車体屈折フレ - ムの固定装置 - 性能要求事項
A8347	土工機械 - 劣化防止及び保管
A8403-2	土工機械 - 油圧ショベル - 第2部:仕様書様式
A8403-3	土工機械 - 油圧ショベル - 第3部:性能試験方法
A8403-4	土工機械 - 油圧ショベル - 第4部:バケットの定格容量
A8403-5	土工機械 - 油圧ショベル - 第5部:掘削力測定方法
A8420-2	土工機械 - トラクタ - 第2部:仕様書様式及び性能試験方法
A8421-1	土工機械 - ロ - ダ - 第1部:用語及び仕様項目
A8421-2	土工機械 - ロ - ダ - 第2部:仕様書様式及び性能試験方法
A8421-3	土工機械 - ロ - ダ - 第3部:バケット定格容量
A8421-4	土工機械 - ロ - ダ - 第4部:最大掘起し力及び持上げ力測定方法
A8421-5	土木機械 - ロ - ダ - 第5部:定格積載質量の計算及び検証方法
A8422-3	土工機械 - ダンプトラック - 第3部:性能試験方法
A8422-4	土工機械 - ダンプトラック - 第4部:荷台の定格容量
A8423-1	土工機械 - グレ - ダ - 第1部:用語及び仕様項目
A8423-2	土工機械 - グレ - ダ - 第2部:仕様書様式及び性能試験方法
A8610	建設用機械及び装置 - コンクリ - ト内部振動機
A8611	建設用機械及び装置 - コンクリ - ト外部振動機
A8960	建築工事用垂直ネット
B0002-1	製図 - ねじ及びねじ部品 - 第1部:通則
B0002-2	製図 - ねじ及びねじ部品 - 第2部:ねじインサ - ト
B0002-3	製図 - ねじ及びねじ部品 - 第3部:簡略図示方法
B0006	製図 - スプライン及びセレ - ションの表し方
B0011-1	製図 - 配管の簡略図示方法 - 第1部:通則及び正投影図
B0011-2	製図 - 配管の簡略図示方法 - 第2部:等角投影図
B0011-3	製図 - 配管の簡略図示方法 - 第3部:換気系及び排水系の末端装置
B0021	製品の幾何特性仕様(G P S) - 幾何公差表示方式 - 形状, 姿勢, 位置及び振れの公差表示方式
B0025	製図 - 幾何公差表示方式 - 位置度公差方式
B0026	製図 - 寸法及び公差の表示方式 - 非剛性部品
B0031	製品の幾何特性仕様(G P S) - 表面性状の図示方法
B0051	製図 - 部品のエッジ - 用語及び指示方法
B0116	パッキン及びガスケット用語

規格番号	規格名称
B0117	事務機械用語
B0122	加工方法記号
B0127	火力発電用語 - 蒸気タービン及び附属装置並びに地熱発電設備
B0134	産業用マニピュレーティングロボット - 用語
B0140	コンベヤ用語 - 種類
B0141	コンベヤ用語 - 部品・附属機器ほか
B0147	ブラインドリベット - 用語及び定義
B0176-1	ねじ加工工具用語 - 第1部: タップ
B0176-2	ねじ加工工具用語 - 第2部: ねじ切りダイス
B0176-3	ねじ加工工具用語 - 第3部: チェーザ
B0176-4	ねじ加工工具用語 - 第4部: ねじ転造ダイス
B0181	産業オートメーションシステム - 機械の数値制御 - 用語
B0216	メートル台形ねじ
B0261	平行ねじゲージ - 測定方法
B0271	ねじ測定用三針及びねじ測定用四針
B0401-1	寸法公差及びはめあいの方式 - 第1部: 公差, 寸法差及びはめあいの基礎
B0401-2	寸法公差及びはめあいの方式 - 第2部: 穴及び軸の公差等級並びに寸法許容差の表
B0411	金属焼結品普通許容差
B0672-1	製品の幾何特性仕様(GPS) - 形体 - 第1部: 一般用語及び定義
B0672-2	製品の幾何特性仕様(GPS) - 形体 - 第2部: 円筒及び円すいの測得中心線, 測得中心面並びに測得形体の局部寸法
B0701	切削加工品の面取り及び丸み
B0703	鋳造品の丸み
B0706	熱間・温間型鍛造品の丸み
B0721	機械加工部品のエッジ品質及びその等級
B0906	機械振動 - 非回転部分における機械振動の測定と評価 - 一般的指針
B0909	振動及び衝撃測定 - サイズモックアップの要求特性
B1003	締結用部品 - メートルねじをもつおねじ部品のねじ先
B1005	メートルねじをもつ一般用おねじ部品の首下丸み
B1007	タップピンねじのねじ部
B1010	締結用部品の呼び方
B1011	センタ穴
B1021	締結用部品の公差 - 第1部: ボルト, ねじ, 植込みボルト及びナット - 部品等級A, B及びC
B1041	締結用部品 - 表面欠陥 第1部 一般要求のボルト, ねじ及び植込みボルト
B1042	締結用部品 - 表面欠陥 第2部: ナット
B1043	締結用部品 - 表面欠陥 第3部 特殊要求のボルト, ねじ及び植込みボルト
B1060	浸炭焼入焼戻しを施したメートル系スレッドロッキングねじの機械的性質及び性能
B1086	ナットの拡張試験
B1087	ブラインドリベット - 機械的試験
B1091	締結用部品 - 受入検査
B1107	ヘキサロピュラ穴付き小ねじ
B1124	タップピンねじのねじ山をもつドリルねじ
B1125	ドリリングタップピンねじ
B1128	ヘキサロピュラ穴付きタップピンねじ
B1129	平座金組込みタップピンねじ
B1136	ヘキサロピュラ穴付きボルト
B1175	六角穴付きショルダボルト
B1180	六角ボルト
B1181	六角ナット
B1351	割りピン
B1511	転がり軸受総則
B1521	深溝玉軸受
B1522	アンギュラ玉軸受
B1523	自動調心玉軸受
B1532	平面座スラスト玉軸受
B1533	円筒ころ軸受
B1534	円すいころ軸受
B1535	自動調心ころ軸受
B1539	スラスト自動調心ころ軸受
B1702-1	円筒歯車 - 精度等級 第1部: 歯車の歯面に関する誤差の定義及び許容値
B1702-2	円筒歯車 - 精度等級 第2部: 両歯面かみ合い誤差及び歯溝の振れの定義並びに精度許容値

規格番号	規格名称
B1723	円筒ウォームギアの寸法
B1754	歯車装置の受入検査 - 第2部: 歯車装置の機械振動の測定方法及び振動等級の決定
B1803	伝動用及び搬送用ダブルピッチロケットチェーン
B1804	リフチェーン
B1856	歯付ブリー
B2001	バルブの呼び径及び口径
B2002	バルブの面間寸法
B2005-2-3	工業プロセス用調節弁 - 第2部: 流れの容量 - 第3節: 試験手順
B2005-2-4	工業プロセス用調節弁 - 第2部: 流れの容量 - 第4節: 固有流量特性及びレンジアビリティ
B2005-5	工業プロセス用調節弁 - 第5部: 表示
B2005-6-1	工業プロセス用調節弁 - 第6部: 調節弁へのポジションナの取付けの詳細 - 第1節: 直線運動駆動部へのポジションナの取付け
B2005-7	工業プロセス用調節弁 - 第7部: 調節弁デタシット
B2005-8-1	工業プロセス用調節弁 - 第8部: 騒音 - 第1節: 調節弁の空気力学的流動騒音の実験室における測定
B2011	青銅弁
B2062	水道用仕切弁
B2220	鋼製管フランジ
B2239	鋳鉄製管フランジ
B2290	真空装置用フランジ
B2301	ねじ込み式可鍛鋳鉄製管継手
B2302	ねじ込み式鋼管製管継手
B2402-1	オイルシール - 第1部: 寸法及び許容差
B2402-2	オイルシール - 第2部: 用語
B2402-3	オイルシール - 第3部: 保管, 取扱い及び取付け
B2402-4	オイルシール - 第4部: 性能試験方法
B2402-5	オイルシール - 第5部: 外観欠陥
B3521	FAコントロールネットワーク標準 - プロトコル仕様
B3600	工業自動化システム - 製造メッセージ仕様 - サピス定義
B3601	工業自動化システム - 製造メッセージ仕様 - プロトコル仕様
B3700-105	産業オートメーションシステム及びその統合 - 製品データの表現及び交換 - 第105部: 統合アプリケーションリソース: 機構の運動学
B3700-202	産業オートメーションシステム及びその統合 - 製品データの表現及び交換 - 第202部: アプリケーションプロトコル: 製品形状と関連した製図
B3800-1	産業オートメーションシステム及びその統合 - パーツライブラリ - 第1部: 概要及び基本原理
B4142	ダイヤモンド/CBN工具 - 安全性要求事項
B4314	ミリングシャンクドリルの形状・寸法
B4350	歯切工具 - 歯形及び寸法
B4604	モンキレンチ
B4609	ねじ回し - すりわり付きねじ用
B4623	ペンチ
B4624	丸ペンチ
B4630	スパナ
B4631	ラジオペンチ
B4632	めがねレンチ
B4633	十字ねじ回し
B4636-1	ソケットレンチ - 12.7角ドライブ
B4636-2	ソケットレンチ - 6.3~25角ドライブ
B4651	コンビネーションスパナ
B4703	鉄工やすり
B4705	刃やすり
B4706	製材のこやすり
B4711	木工機械用回転かな胴
B4802	木工用丸のこ
B4803	木工用帯のこ
B5003	プレス型用シャンク
B5031	プレス型用ダイセット - 精度及び測定方法
B5061	プレス型用平板部品
B5063	プレス型用ダイブシュ
B5101	モールド用平板部品
B5103	モールド用エジェクタピン
B5112	モールド用スプルブシュ
B5114	モールド用段付きエジェクタピン

規格番号	規格名称
B5116	モ - ルド用サボ - トピラ
B5117	モ - ルド用エジェクタスリ - プ
B5119	モ - ルド用位置決め部品
B5121	モ - ルド用段付き平エジェクタピン
B5201	ジグ用プシュ及びその附属品
B6011	工作機械 - 操作方向
B6016-1	工作機械 - 潤滑指示図の表示方法
B6016-2	工作機械 - 潤滑システム
B6101	7 / 24テ - バの主軸端及びシャンク
B6131	工作機械 - 旋盤用刃物台のバイト取付部の寸法
B6202	普通旋盤 - 精度検査
B6208	ラジアルボ - ル盤 - 精度検査
B6209-1	角コラム形直立ボ - ル盤 - 精度検査
B6209-2	丸コラム形直立ボ - ル盤 - 精度検査
B6210	テ - ブル形横中ぐり盤 - 精度検査
B6216	ホブ盤 - 精度検査
B6217	タレット旋盤及び単軸自動旋盤 - 精度検査
B6220	心なし研削盤 - 精度検査
B6222	床上形横中ぐり盤 - 精度検査
B6223	立て旋盤 - 精度検査
B6228	門形プラノミラ - - 精度検査
B6230	ガントリ形プラノミラ - - 精度検査
B6310	産業オ - トメ - ションシステム - 機械及び装置の制御 - 座標系及び運動の記号
B6315-2	機械の数値制御 - プログラムフォ - マット及びアドレスワ - ドの定義 - 第2部: 準備機能G及び補助機能M
B6501	木材加工機械の試験方法通則
B6507	木材加工機械の安全通則
B6510	面取り盤の試験及び検査方法
B6512	リップの試験及び検査方法
B6513	木工フライス盤の試験及び検査方法
B6514	角のみ盤の試験及び検査方法
B6515	ほぞ取り盤の試験及び検査方法
B6516	かなな刃研削盤の試験及び検査方法
B6517	木工ボ - ル盤の試験及び検査方法
B6520	仕上かな盤 - 試験及び検査方法
B6521	木材加工機械の騒音測定方法
B6571	数値制御木工機械 - 操作表示記号
B6572	数値制御ル - タ - 試験及び検査方法
B6600	リップ及びギヤングリップの構造の安全基準
B6601	自動一面かな盤の構造の安全基準
B6602	面取り盤の構造の安全基準
B6603	ル - タの構造の安全基準
B6605	テ - ブル帯のこ盤の構造の安全基準
B6606	自動口 - ラ帯のこ盤の構造の安全基準
B6607	送材車付き帯のこ盤の構造の安全基準
B6608	ベニヤレ - スの構造の安全基準
B6609	ホットプレス構造の安全基準
B6801	手動ガス溶接器, 切断器及び加熱器
B6803	溶断器用圧力調整器
B6805	溶断器用ゴムホ - ス継手
B6901	金属熱処理設備 - 有効加熱帯及び有効処理帯試験方法
B6911	鉄鋼の焼ならし及び焼なまし加工
B6913	鉄鋼の焼入焼戻し加工
B6915	鉄鋼の窒化及び軟窒化加工
B7281	眼鏡光学 - 眼鏡フレ - ム - 寸法測定方式及び用語
B7440-1	製品の幾何特性仕様(GPS) - 座標測定機(CMM)の受入検査及び定期検査 - 第1部: 用語
B7440-2	製品の幾何特性仕様(GPS) - 座標測定機(CMM)の受入検査及び定期検査 - 第2部: 寸法測定
B7440-3	製品の幾何特性仕様(GPS) - 座標測定機(CMM)の受入検査及び定期検査 - 第3部: ロ - タリテ - ブル付き座標測定機
B7440-4	製品の幾何特性仕様(GPS) - 座標測定機(CMM)の受入検査及び定期検査 - 第4部: スキャンング測
B7440-5	製品の幾何特性仕様(GPS) - 座標測定機(CMM)の受入検査及び定期検査 - 第5部: マルチスタイルス
B7440-6	製品の幾何特性仕様(GPS) - 座標測定機(CMM)の受入検査及び定期検査 - 第6部: ソフトウェア検査

規格番号	規格名称
B7506	ブロックゲージ
B7760-1	全身振動 - 第1部:測定装置
B7760-2	全身振動 - 第2部:測定方法及び評価に関する基本的要求
B7761-1	手腕系振動 - 第1部:測定装置
B7761-2	手腕系振動 - 第2部:作業場における実務的測定方法
B7912-1	測量機器の現場試験手順 - 第1部:理論
B7951	大気中の一酸化炭素自動計測器
B7952	大気中の二酸化硫黄自動計測器
B7953	大気中の窒素酸化物自動計測器
B8002-4	往復動内燃機関 - 性能 - 第4部:調速
B8002-5	往復動内燃機関 - 性能 - 第5部:ねじり振動
B8002-6	往復動内燃機関 - 性能 - 第6部:過回転速度防止
B8002-7	往復動内燃機関 - 性能 - 第7部:出力コード
B8005	往復動内燃機関 - 空気音の測定 - 実用測定方法及び簡易測定方法
B8006	往復動内燃機関の性能に関する圧力計測方法
B8007	往復動内燃機関の性能に関する温度計測方法
B8014	定速回転ディゼル機関性能試験方法
B8032-1	内燃機関 - 小径ピストンリング - 第1部:用語
B8032-10	内燃機関 - 小径ピストンリング - 第10部:ハーフキーストリング
B8032-11	内燃機関 - 小径ピストンリング - 第11部:オイルコントロールリング
B8032-12	内燃機関 - 小径ピストンリング - 第12部:コイルエキスパンダ付きオイルコントロールリング
B8032-13	内燃機関 - 小径ピストンリング - 第13部:スチール組合せオイルコントロールリング
B8032-2	内燃機関 - 小径ピストンリング - 第2部:測定方法
B8032-3	内燃機関 - 小径ピストンリング - 第3部:材料
B8032-4	内燃機関 - 小径ピストンリング - 第4部:仕様の一般規定
B8032-5	内燃機関 - 小径ピストンリング - 第5部:要求品質
B8032-6	内燃機関 - 小径ピストンリング - 第6部:レクタングュラリング
B8032-7	内燃機関 - 小径ピストンリング - 第7部:薄幅レクタングュラリング
B8032-8	内燃機関 - 小径ピストンリング - 第8部:スクレパリング
B8032-9	内燃機関 - 小径ピストンリング - 第9部:キーストリング
B8037-1	内燃機関 - 大径ピストンリング - 第1部:用語
B8037-2	内燃機関 - 大径ピストンリング - 第2部:測定方法
B8037-3	内燃機関 - 大径ピストンリング - 第3部:材料
B8037-4	内燃機関 - 大径ピストンリング - 第4部:仕様の一般規定
B8037-5	内燃機関 - 大径ピストンリング - 第5部:要求品質
B8037-6	内燃機関 - 大径ピストンリング - 第6部:レクタングュラリング
B8037-7	内燃機関 - 大径ピストンリング - 第7部:オイルコントロールリング
B8037-8	内燃機関 - 大径ピストンリング - 第8部:コイルエキスパンダ付きオイルコントロールリング
B8038	往復動油圧シリンダ用ピストンリング
B8105	蒸気タービン - 受渡試験方法 - 改造時の性能確認
B8244	溶解アセチレン容器用弁
B8245	液化石油ガス容器用弁
B8246	高圧ガス容器用弁
B8316-1	容積移送式真空ポンプ - 性能試験方法 - 第1部:体積流量(排気速度)の測定
B8316-2	容積移送式真空ポンプ - 性能試験方法 - 第2部:到達圧力の測定
B8317-1	蒸気噴射真空ポンプ - 性能試験方法 - 第1部:体積流量(排気速度)の測定
B8317-2	蒸気噴射真空ポンプ - 性能試験方法 - 第2部:臨界背圧の測定
B8365	真空装置用クランプ形継手の形状及び寸法
B8368-2	空気圧シリンダ取付寸法 - 第2部:片ロッド - 1MPaシリーズ、角カバ形・タイロッド締付(取付金具分離)式(内径32mmから320mmまで)
B8401	蒸気トラップ
B8410	水道用減圧弁
B8414	温水機器用逃し弁
B8432	産業用マニピュレーティングロボット - 性能項目及び試験方法
B8437	産業用マニピュレーティングロボット - 座標系及び運動の記号
B8471	水用電磁弁
B8606	冷媒用圧縮機の試験方法
B8617	別置き形強制通風式空冷凝縮器
B8805	ゴムベルトコンベヤの計算式
B8806	クレンジン用鋳鋼製車輪及び鍛鋼製車輪
B8809	アンロードの計算陸揚げ能力の求め方

規格番号	規格名称
B8813	電動ウインチ
B8814	ベルトコンベヤ用プ-リ
B8815	電気チェ-ンブロック
B8825	仕分けコンベヤ
B8920	ハンドトラック
B8922	産業用車輪
B8923	産業用キャスト
B8924	ハンドリフトトラック - 主要寸法
B8930	パレットトラック - 主要寸法
B8943	立体自動倉庫 - スタッカクレ-ン - 設計通則
B9064	工業用ミシンの騒音レベル測定方法
B9065	工業用ミシンの振動測定方法
B9074	工業用ミシンのボビンケ-ス
B9076	工業用ミシン針
B9210	耕うんづめ
B9215	農業用トラクタの連結ピン
B9219	循環形穀物乾燥機の仕様書様式
B9220	農業機械 - 安全通則
B9221	刈払機の仕様書様式
B9605	製版機械 - 印刷用の焼付原板位置決めピンシステム
B9606	製版機械 - 刷版位置決めピンシステム
B9611	ブランケット及びブランケット金具
B9655	製粉機械の安全及び衛生に関する設計基準
B9657	飲料加工機械の安全及び衛生に関する設計基準
B9658	精米麦機械の安全及び衛生に関する設計基準
B9919	クリ-ンレ-ムの設計・施工及びスタートアップ
B9920	クリ-ンレ-ムの空気清浄度の評価方法
B9928	コンタミネ-ションコントロールに使用するエアロゾルの発生方法
C0066	環境試験方法 - 電気・電子 - 炎着火源による固体非金属材料の燃焼性 - 試験方法のリスト
C0364-7-702	建築電気設備第7部:特殊設備又は特殊場所に関する要求事項第702節:水泳プ-ル及びその他の水槽
C0364-7-711	建築電気設備第7部:特殊設備又は特殊場所に関する要求事項第711節:展示会,ショ-及びスタンド
C0447	マンマシンインタフェ-ス(MMI) - 操作の基準
C0448	表示装置(表示部)及び操作機器(操作部)のための色及び補助手段に関する規準
C0664	低圧系統内機器の絶縁協調 第1部:原理,要求事項及び試験
C0920	電気機械器具の外郭による保護等級(IPコ-ド)
C1001	球ギャップによる電圧測定方法
C1515	電気音響 - 音響校正器
C1801	プロセス制御アナログ信号調節計の試験方法
C2110	固体電気絶縁材料の絶縁耐力の試験方法
C2141	電気絶縁用セラミック材料試験方法
C2150	電気用プラスチックフィルム通則
C2161	電気絶縁用粉体塗料試験方法
C2170	静電気電荷蓄積を防止する固体平面材料の抵抗及び抵抗率試験方法
C2255	フレキシブルマイカ
C2501	永久磁石試験方法
C2502	永久磁石材料
C2529	電気抵抗用エナメル線・油性エナメル絹巻線
C2531	鉄ニッケル軟質磁性材料
C2802	電気機械用ブラシの寸法
C2805	銅線用圧着端子
C2806	銅線用裸圧着スリ-ブ
C2807	絶縁被覆付閉端接続子
C2812	機器取付け用レ-ル
C2813	屋内配線用差込形電線コネクタ
C3001	電気用銅材の電気抵抗
C3002	電気用銅線及びアルミニウム線試験方法
C3053	巻線通則
C3204	横巻線
C3406	自動車用低圧電線
C3407	X線用高電圧ケ-ブル
C3409	自動車雑音防止用高圧抵抗電線

規格番号	規格名称
C3606	高圧架橋ポリエチレンケ - ブル
C3650	ケ - ブルのコンクリート直接埋設工法
C3652	電力用フラットケ - ブルの施工方法
C3653	電力用ケ - ブルの地中埋設の施工方法
C3660-1-1	電気・光ケ - ブルの絶縁体及びシ - ス材料の共通試験方法 - 第1 - 1部:試験法総則 - 厚さ及び仕上寸法の測定 - 機械的特性試験
C3660-1-2	電気・光ケ - ブルの絶縁体及びシ - ス材料の共通試験方法 - 第1 - 2部:試験法総則 - 熱老化試験方法
C3660-1-3	電気・光ケ - ブルの絶縁体及びシ - ス材料の共通試験方法 - 第1 - 3部:試験法総則 - 密度測定の方法 - 耐水性試験 - 収縮試験
C3660-1-4	電気・光ケ - ブルの絶縁体及びシ - ス材料の共通試験方法 - 第1 - 4部:試験法総則 - 低温試験
C3660-2-1	電気・光ケ - ブルの絶縁体及びシ - ス材料の共通試験方法 - 第2 - 1部:エラストマ - の特性試験方法 - オゾン, ホットセット及び耐油試験
C3660-3-1	電気・光ケ - ブルの絶縁体及びシ - ス材料の共通試験方法 - 第3 - 1部:ビニルコンパウンドの試験方法 - 加熱変形試験 - 巻付加熱試験
C3660-3-2	電気ケ - ブルの絶縁体及びシ - ス材料の共通試験方法 - 第3部:ビニルコンパウンドの試験方法 - 第2節:加熱減量試験 - 熱安定性試験
C3660-4-1	電気ケ - ブルの絶縁体及びシ - ス材料の共通試験方法 - 第4部:ポリエチレン及びポリプロピレンコンパウンドの試験方法 - 第1節:耐環境応力き裂性 - 熱老化後の巻付試験 - 溶融指数の測定 - PE中のカーボンブラック及び無機充てん剤の含有量測定
C3660-4-2	電気ケ - ブルの絶縁体及びシ - ス材料の共通試験方法 - 第4部:ポリエチレン及びポリプロピレンコンパウンドの試験方法 - 第2節:前処理後の破断時の伸び - 前処理後の巻付試験 - 熱老化後の巻付試験 - 長期安定性試験(附属書A) - 銅触媒の酸化劣化試験(附属書B)
C3660-5-1	電気ケ - ブルの絶縁体及びシ - ス材料の共通試験方法 - 第5部:充てんコンパウンドの試験方法 - 第1節:滴下点 - 油分離 - 低温ぜい化 - 全酸価 - 腐食性試験 - 2.3 誘電率 - 2.3 と100 の直流固有抵抗
C3661-1	電気ケ - ブルの電気試験方法 - 第1部:450 / 750V以下のケ - ブル, コード及び電線の電気試験
C3662-2	定格電圧450 / 750V以下の塩化ビニル絶縁ケ - ブル - 第2部:試験方法
C3662-3	定格電圧450 / 750V以下の塩化ビニル絶縁ケ - ブル - 第3部:固定配線用シ - スなしケ - ブル
C3662-4	定格電圧450 / 750V以下の塩化ビニル絶縁ケ - ブル - 第4部:固定配線用シ - ス付きケ - ブル
C3662-6	定格電圧450 / 750V以下の塩化ビニル絶縁ケ - ブル - 第6部:エレベ - タケ - ブル及び可とう接続用ケ
C3663-2	定格電圧450 / 750V以下のゴム絶縁ケ - ブル - 第2部:試験方法
C3663-3	定格電圧450 / 750V以下のゴム絶縁ケ - ブル - 第3部:耐熱シリコンゴム絶縁ケ - ブル
C3824	高圧がい管
C3832	玉がいし
C3844	低圧ピンがいし
C3845	低圧引留がいし
C4601	高圧受電用地絡継電装置
C4605	高圧交流負荷開閉器
C5601	電子通信用語(無線通信編その1)
C5750-3-4	ディベンダビリティ管理 - 第3 - 4部:適用の指針 - ディベンダビリティ要求事項仕様書作成の指針
C5750-3-6	ディベンダビリティ管理 - 第3 - 6部:適用の指針 - ディベンダビリティにおけるソフトウェアの側面
C5750-3-7	ディベンダビリティ管理 - 第3 - 7部:適用の指針 - 電子ハードウェアの信頼性ストレススクリーニング
C5860	空間ビ - ム光用受動部品通則
C5873	空間ビ - ム光用光アイソレ - タ試験方法
C5934	光伝送用レンズ通則
C5940	光伝送用半導体レ - ザ通則
C5941	光伝送用半導体レ - ザ測定方法
C5942	再生及び記録用半導体レ - ザ通則
C5943	再生及び記録用半導体レ - ザ測定方法
C5950	光伝送用発光ダイオ - ド通則
C5951	光伝送用発光ダイオ - ド測定方法
C5971	F02形単心光ファイバコネクタ
C5972	F03形単心光ファイバコネクタ
C5974	F05形単心光ファイバコネクタ
C5975	F06形単心光ファイバコネクタ
C5977	F08形2心光ファイバコネクタ
C5978	F09形単心光ファイバコネクタ
C5979	F10形単心光ファイバコネクタ
C5980	F11形光ファイバコネクタ
C5990	光伝送用フォトダイオ - ド通則
C5991	光伝送用フォトダイオ - ド測定方法
C60050-161	EMCに関するIEV用語
C60068-2-11	環境試験方法 - 電気・電子機器用耐湿性(定常)試験方法
C60068-2-30	環境試験方法(電気・電子)温湿度サイクル(12 + 12時間サイクル)試験方法
C60068-2-38	環境試験方法(電気・電子)温湿度組合せ(サイクル)試験方法

規格番号	規格名称
C60068-2-39	環境試験方法 - 電気・電子 - 第2 - 39部: 低温, 減圧及び高温高湿一連複合試験
C60068-2-48	環境試験方法 - 電気・電子 - 第2 - 48部: 保存の影響をシミュレートするために, 環境試験方法に関するJIS規格群の試験を適用する場合の指針
C60068-2-50	環境試験方法 - 電気・電子 - 発熱供試品及び非発熱供試品に対する低温 / 振動(正弦波)複合試験
C60068-2-53	環境試験方法 - 電気・電子 - 発熱供試品及び非発熱供試品に対する低温・高温 / 振動(正弦波)複合試験
C60068-3-2	環境試験方法 - 電気・電子 - 第3 - 2部: 温度 / 減圧複合試験を理解するための必ず(須)情報
C60695-2-10	耐火性試験 - 電気・電子 - グロ - ワイヤ試験装置及び一般試験方法
C60695-2-11	耐火性試験 - 電気・電子 - 最終製品に対するグロ - ワイヤ燃焼性試験方法
C60695-2-12	耐火性試験 - 電気・電子 - 材料に対するグロ - ワイヤ燃焼性試験方法
C60695-2-13	耐火性試験 - 電気・電子 - 材料に対するグロ - ワイヤ着火性試験方法
C60695-2-3	環境試験方法(電気・電子)ヒ - タによる不完全接続耐火性試験方法
C60695-7-1	環境試験方法 - 電気・電子 - 耐火性試験 電気・電子製品の火災による毒物危険性を最小にするための指針 通則
C60721-2-5	環境条件の分類 - 第2 - 5部: 自然環境の条件 - じんあい, 砂及び塩霧
C60721-3-3	環境条件の分類 環境パラメ - タとその厳しさのグル - プ別分類 屋内固定使用の条件
C60721-3-4	環境条件の分類 環境パラメ - タとその厳しさのグル - プ別分類 屋外固定使用の条件
C61000-4-14	電磁両立性 - 第4部: 試験及び測定技術 - 第14節: 電圧変動イミュニティ試験
C61000-4-16	電磁両立性 - 第4部: 試験及び測定技術 - 第16節: 直流から150kHzまでの伝導コモンモード妨害に対するイミュニティ試験
C61000-4-17	電磁両立性 - 第4部: 試験及び測定技術 - 第17節: 直流入力電源端子におけるリプルに対するイミュニティ試験
C6110	低速光伝送リンク用送・受信モジュール通則
C6111	低速光伝送リンク用送・受信モジュール測定方法
C6113	中・高速光伝送リンク用送・受信モジュール測定方法
C6122-1	光ファイバ増幅器 - 測定方法 - 第1部: 利得パラメ - タ測定方法
C6122-2	光ファイバ増幅器 - 測定方法 - 第2部: パワ - パラメ - タ測定方法
C6122-6	光ファイバ増幅器 - 測定方法 - 第6部: 漏れ励起光パラメ - タ測定方法
C6122-7	光ファイバ増幅器 - 測定方法 - 第7部: 波長帯域外挿入損失測定方法
C6183	光スペクトラムアナライザ試験方法
C6184	光ファイバ用光パワ - メ - タ試験方法
C6186	光ファイバ用光パワ - メ - タ校正方法
C6187	光波長計試験方法
C6188	測定用光減衰器試験方法
C6189	光反射減衰量測定器試験方法
C6190	光ファイバ用光源試験方法
C6821	光ファイバ機械特性試験方法
C6828	光ファイバ構造パラメ - タ測定器校正方法
C6830	光ファイバコード
C6833	多成分系マルチモード光ファイバ素線
C6834	プラスチッククラッドマルチモード光ファイバ素線
C6836	全プラスチックマルチモード光ファイバコード
C6841	光ファイバ心線融着接続方法
C6861	全プラスチックマルチモード光ファイバ機械特性試験方法
C7516	表示用電球
C7614	照明の場における輝度測定方法
C7710	電球類ガラス管球の形式の表し方
C7711	タングステン電球フィラメント継線形式の表し方
C8328	住宅用分電盤
C8360	リモコンリレ - 及びリモコンスイッチ
C8361	リモコン変圧器
C8480	キャビネット形分電盤
C8706	据置ニッケル・カドミウムアルカリ蓄電池
C8972	太陽光発電用長時間率鉛蓄電池の試験方法
C9207	電気ト - スタ
C9335-1	家庭用及びこれに類する電気機器の安全性 - 第1部: 一般要求事項
C9335-2-11	家庭用及びこれに類する電気機器の安全性 - 第2 - 11部: 回転ドラム式電気乾燥機の個別要求事項
C9335-2-15	家庭用及びこれに類する電気機器の安全性 - 第2 - 15部: 液体加熱機器の個別要求事項
C9335-2-25	家庭用及びこれに類する電気機器の安全性 - 第2 - 25部: 電子レンジ及び複合形電子レンジの個別要求事項
C9335-2-3	家庭用及びこれに類する電気機器の安全性 - 第2 - 3部: 電気アイロンの個別要求事項
C9335-2-4	家庭用及びこれに類する電気機器の安全性 - 第2 - 4部: 電気脱水機の個別要求事項
C9335-2-5	家庭用及びこれに類する電気機器の安全性 - 第2 - 5部: 電気食器洗機の個別要求事項
C9335-2-6	家庭用及びこれに類する電気機器の安全性 - 第2 - 6部: 据置形ホブ, オ - プン, クッキングレンジ及びこれらに類する機器の個別要求事項

規格番号	規格名称
C9335-2-7	家庭用及びこれに類する電気機器の安全性 - 第2 - 7部:電気洗濯機の個別要求事項
C9335-2-9	家庭用及びこれに類する電気機器の安全性 - 第2 - 9部:可搬形ホブ、オ - プン、ト - スタ及びこれらに類する機器の個別要求事項
C9335-2-90	家庭用及びこれに類する電気機器の安全性 - 第2 - 90部:業務用電子レンジの個別要求事項
D0004-1	土工機械 - スクレ - パ - 第1部:用語及び仕様項目
D0004-2	土工機械 - スクレ - パ - 第2部:仕様書様式及び性能試験方法
D0004-3	土工機械 - スクレ - パ - 第3部:ボウルの定格容量
D0810	自動車 - カ - ナビゲ - ションシステム用地図デ - タ格納フォ - マット
D1024	自動車の加速時車外騒音試験方法
D1033	二輪自動車 - 燃料消費試験方法 - 実走定地試験
D1034	二輪自動車 - プレ - キ試験方法
D1036	二輪自動車 - 惰行試験によるシャシダイナモメ - タへの走行抵抗の設定方法
D1302	電気自動車 - 電動機 - 最高出力試験方法
D1303	電気自動車 - 電池 - 充電効率試験方法
D1304	電気自動車 - 充電器 - 効率試験方法
D1611-1	自動車部品 - 内燃機関用オイルフィルタ - 第1部:一般試験方法
D1611-2	自動車部品 - 内燃機関用オイルフィルタ - 第2部:全流式オイルフィルタの粒子カウント法によるろ過効率試験方法及びコンタミネント捕そく(捉)容量試験方法
D3603-1	ディーゼル機関 - 燃料噴射ポンプの取付け寸法 - 第1部:円筒面座取付け式列形ポンプ
D3603-3	ディーゼル機関 - 燃料噴射ポンプの取付け寸法 - 第3部:端面フランジ取付け式ポンプのフランジ
D3608	ディーゼル機関 - 燃料噴射ポンプのカム軸端とハブのデ - パ部
D3632	自動車 - ディ - ゼル機関用燃料噴射ノズルホルダの形状及び寸法 - サイズ“P”ノズル用
D4218	自動車部品 - ホイ - ル - リムの輪郭
D5302	二輪自動車用鉛蓄電池
D5303-1	電気車用鉛蓄電池 - 第1部:一般要件及び試験方法
D5303-2	電気車用鉛蓄電池 - 第2部:種類及び表示
D5711	自動車用緊急保安炎筒
D6001	フォ - クリフトトラック - 安全基準
D6011	フォ - クリフトトラック - 安定度及び安定度試験
D6021	フォ - クリフトトラック - ヘッドガ - ド
D6022	フォ - クリフトトラック - 識別記号
D6023	フォ - クリフトトラック - プレ - キ性能及び試験方法
D6024	フォ - クリフトトラック - フック式フォ - ク及びフィンガバ - の取付寸法並びに構造
D6201	フォ - クリフトトラック - 用語
D6402	産業車両及び建設車両用ホイ - ル - リムの輪郭
D6802	無人搬送車システム - 安全通則
D9203	自転車操縦安定性能試験方法
D9411	自転車用どろよけ
D9413	自転車 - にぎり
D9417	自転車用チェ - ン
E4118	鉄道車両用ブルドン管圧力計
E5003	鉄道車両用直流避雷器
E5010	鉄道車両用交流避雷器
F8101	船用鉛蓄電池
G0202	鉄鋼用語(試験)
G0307	鋳鋼品の製造、試験及び検査の通則
G0415	鋼及び鋼製品 - 検査文書
G0555	鋼の非金属介在物の顕微鏡試験方法
G0556	鋼の地さずの肉眼試験方法
G0562	鉄鋼の窒化層深さ測定方法
G0563	鉄鋼の窒化層表面硬さ測定方法
G0567	鉄鋼材料及び耐熱合金の高温引張試験方法
G0582	鋼管の超音波探傷検査方法
G0583	鋼管の貫通コイル法による渦流探傷検査方法
G0584	ア - ク溶接鋼管の超音波探傷検査方法
G0594	無機被覆鋼板のサイクル腐食促進試験方法
G0602	制振鋼板の振動減衰特性試験方法
G0802	ステンレス鋼板の超音波探傷検査方法
G0901	建築用鋼板及び平鋼の超音波探傷試験による等級分類と判定基準
G1214	鉄及び鋼 - りん定量方法
G1215	鉄及び鋼 - 硫黄定量方法

規格番号	規格名称
G1218	鉄及び鋼 - モリブデン定量方法
G1221	鉄及び鋼 - バナジウム定量方法
G1222	鉄及び鋼 - コバルト定量方法
G1227	鉄及び鋼 - ほう素定量方法
G1232	鋼中のジルコニウム定量方法
G1236	鋼中のタンタル定量方法
G1311	フェロマンガンの分析方法
G1312	フェロシリコンの分析方法
G1314	シリコマンガンの分析方法
G1316	フェロタングステンの分析方法
G1317	フェロモリブデンの分析方法
G1318	フェロバナジウムの分析方法
G1501	フェロアロイのサンプリング方法通則
G1601	フェロアロイの成分用試料のサンプリング方法(その1 フェロマンガンの分析方法, フェロシリコンの分析方法, フェロクロムの分析方法, シリコマンガンの分析方法及びシリコクロムの分析方法)
G1602	フェロアロイの成分用試料のサンプリング方法(その2 フェロタングステンの分析方法, フェロモリブデンの分析方法, フェロバナジウムの分析方法, フェロチタンの分析方法及びフェロニオブの分析方法)
G1641	フェロアロイの粒度用試料のサンプリング方法及び粒度測定方法
G2301	フェロマンガンの分析方法
G2302	フェロシリコンの分析方法
G2303	フェロクロムの分析方法
G2304	シリコマンガンの分析方法
G2306	フェロタングステンの分析方法
G2307	フェロモリブデンの分析方法
G2308	フェロバナジウムの分析方法
G2309	フェロチタンの分析方法
G2313	金属クロムの分析方法
G2315	シリコクロムの分析方法
G2318	フェロボロンの分析方法
G2319	フェロニオブの分析方法
G2403	アルミニウムドロスのサンプリング, 試料調製及び水分決定方法
G3101	一般構造用圧延鋼材
G3117	鉄筋コンクリート用再生棒鋼
G3194	熱間圧延平鋼の形状, 寸法, 質量及びその許容差
G3203	高温圧力容器用合金鋼鍛鋼品
G3206	高温圧力容器用高強度クロムモリブデン鋼鍛鋼品
G3316	鋼板製波板の形状及び寸法
G3320	塗装ステンレス鋼板
G3351	エキスパンドメタル
G3456	高温配管用炭素鋼管
G3459	配管用ステンレス鋼管
G3468	配管用溶接大径ステンレス鋼管
G3502	ピアノ線材
G3505	軟鋼線材
G3506	硬鋼線材
G3509-1	冷間圧造用合金鋼 - 第1部 線材
G3509-2	冷間圧造用合金鋼 - 第2部:線
G3538	PC硬鋼線
G3555	織金網
G3602	ニッケル及びニッケル合金クラッド鋼
G3604	銅及び銅合金クラッド鋼
G4309	ステンレス鋼線
G5121	ステンレス鋼鋳鋼品
G5122	耐熱鋼及び耐熱合金鋳造品
G5526	ダクタイル鋳鉄管
G5527	ダクタイル鋳鉄異形管
G7125	機械加工用中空棒鋼(ISO仕様)
G7215	機械構造用プレ-ンエンド継目無鋼管(ISO仕様)
G7216	プレ-ンエンドの継目無精密鋼管 - 技術的受渡条件(ISO仕様)
G7217	プレ-ンエンドの溶接精密鋼管 - 技術的受渡条件(ISO仕様)
G7218	プレ-ンエンドの溶接及び定径精密鋼管 - 技術的受渡条件(ISO仕様)

規格番号	規格名称
G7219	圧力用継目無鋼管 - 技術的受渡条件 - 第1部:室温用炭素鋼管 (ISO仕様)
G7220	圧力用継目無鋼管 - 技術的受渡条件 - 第2部:高温用炭素鋼管及び合金鋼管 (ISO仕様)
G7221	圧力用継目無鋼管 - 技術的受渡条件 - 第3部:低温用炭素鋼管及び合金鋼管 (ISO仕様)
G7222	圧力用継目無鋼管 - 技術的受渡条件 - 第4部:オ - ステナイトステンレス鋼管 (ISO仕様)
G7223	圧力用溶接鋼管 - 技術的受渡条件 - 第1部:室温用炭素鋼管 (ISO仕様)
G7224	圧力用溶接鋼管 - 技術的受渡条件 - 第2部:高温用電気抵抗溶接炭素鋼管及び合金鋼管 (ISO仕様)
G7225	圧力用溶接鋼管 - 技術的受渡条件 - 第3部:低温用電気抵抗溶接炭素鋼管及び合金鋼管 (ISO仕様)
G7226	圧力用溶接鋼管 - 技術的受渡条件 - 第6部:長手溶接オ - ステナイトステンレス鋼管 (ISO仕様)
H0001	アルミニウム, マグネシウム及びそれらの合金 - 質別記号
H0201	アルミニウム表面処理用語
H0211	ドライプロセス表面処理用語
H0400	電気めっき及び関連処理用語
H0515	チタン管の渦流探傷検査方法
H0516	チタン管の超音波探傷検査方法
H0517	チタン溶接管の差圧試験方法
H0522	アルミニウム鋳物の放射線透過試験方法及び透過写真の等級分類方法
H0530	復水器用銅合金管分極抵抗測定方法
H0541	マグネシウム及びマグネシウム合金のアルカリ性塩水腐食試験方法
H1057	銅及び銅合金中のアルミニウム定量方法
H1071	銅及び銅合金中のクロム定量方法
H1072	銅及び銅合金中のアンチモン定量方法
H1141	すず地金分析方法
H1151	ニッケル地金分析方法
H1283	ニッケル及びニッケル合金中のコバルト定量方法
H1284	ニッケル合金中のアルミニウム定量方法
H1285	ニッケル及びニッケル合金中のほう素定量方法
H1286	ニッケル合金中のチタン定量方法
H1306	アルミニウム及びアルミニウム合金の原子吸光分析方法
H1307	アルミニウム及びアルミニウム合金の誘導結合プラズマ発光分光分析方法
H1335	マグネシウム及びマグネシウム合金中のけい素定量方法
H1339	マグネシウム合金中のベリリウム定量方法
H1340	マグネシウム合金中のジルコニウム定量方法
H1345	マグネシウム合金中の希土類定量方法
H1353	アルミニウム及びアルミニウム合金中の鉄定量方法
H1354	アルミニウム及びアルミニウム合金中の銅定量方法
H1355	アルミニウム及びアルミニウム合金中のマンガン定量方法
H1356	アルミニウム及びアルミニウム合金中の亜鉛定量方法
H1357	アルミニウム及びアルミニウム合金中のマグネシウム定量方法
H1358	アルミニウム及びアルミニウム合金中のクロム定量方法
H1359	アルミニウム及びアルミニウム合金中のチタン定量方法
H1363	アルミニウム合金中のジルコニウム定量方法
H1365	アルミニウム及びアルミニウム合金中のほう素定量方法
H1612	チタン及びチタン合金中の窒素定量方法
H1621	チタン合金中のパラジウム定量方法
H1622	チタン合金 - アルミニウム定量方法
H1650	ジルコニウム及びジルコニウム合金の分析方法通則
H1663	ジルコニウム及びジルコニウム合金中の炭素定量方法
H1670	ジルコニウム及びジルコニウム合金中のほう素定量方法
H1671	ジルコニウム及びジルコニウム合金中のカドミウム定量方法
H1672	ジルコニウム及びジルコニウム合金中のウラン定量方法
H1674	ジルコニウム及びジルコニウム合金中のタングステン定量方法
H1701	白金分析方法
H2107	亜鉛地金
H2201	ダイカスト用亜鉛合金地金
H2211	鋳物用アルミニウム合金地金
H2501	りん銅地金
H3330	外面被覆鋼管
H4303	DM鉛板
H5202	アルミニウム合金鋳物
H7305	超電導 - 臨界電流の試験方法 - 銀シ - スピスマス2212及びスピスマス2223酸化物超電導線の直流臨
H7502	金属系超塑性材料の圧縮特性評価方法

規格番号	規格名称
H7503	金属系超塑性材料の成形後の空洞率測定方法
H7504	金属系超塑性材料のバルジ試験によるプロ - 成形性試験・評価方法
H7505	金属系超塑性材料のR型試験片による引張特性評価方法
H7702	自動車用アルミニウム合金板の引張曲げによるスプリングバック評価試験方法
H8501	めっきの厚さ試験方法
H8502	めっきの耐食性試験方法
H8504	めっきの密着性試験方法
H8601	アルミニウム及びアルミニウム合金の陽極酸化皮膜
H8603	アルミニウム及びアルミニウム合金の硬質陽極酸化皮膜
H8610	電気亜鉛めっき
H8611	電気カドミウムめっき
H8617	ニッケルめっき及びニッケル - クロムめっき
H8619	電気すずめっき
H8620	工業用金及び金合金めっき
H8621	工業用銀めっき
H8622	装飾用金及び金合金めっき
H8623	装飾用銀めっき
H8624	電気すず - 鉛合金めっき
H8645	無電解ニッケル - りんめっき
H8679-1	アルミニウム及びアルミニウム合金の陽極酸化皮膜に発生した孔食の評価方法 - 第1部:チャ - ト法
H8679-2	アルミニウム及びアルミニウム合金の陽極酸化皮膜に発生した孔食の評価方法 - 第2部:グリッド法
H8680-1	アルミニウム及びアルミニウム合金の陽極酸化皮膜厚さ試験方法 - 第1部:顕微鏡断面測定法
H8680-2	アルミニウム及びアルミニウム合金の陽極酸化皮膜厚さ試験方法 - 第2部:渦電流式測定法
H8680-3	アルミニウム及びアルミニウム合金の陽極酸化皮膜厚さ試験方法 - 第3部:スプリットピ - ム顕微鏡測定
H8681-1	アルミニウム及びアルミニウム合金の陽極酸化皮膜の耐食性試験方法 - 第1部:耐アルカリ試験
H8681-2	アルミニウム及びアルミニウム合金の陽極酸化皮膜の耐食性試験方法 - 第2部:キャス試験
H8682-1	アルミニウム及びアルミニウム合金の陽極酸化皮膜の耐摩耗性試験方法 - 第1部:往復運動平面摩耗試験
H8682-2	アルミニウム及びアルミニウム合金の陽極酸化皮膜の耐摩耗性試験方法 - 第2部:噴射摩耗試験
H8682-3	アルミニウム及びアルミニウム合金の陽極酸化皮膜の耐摩耗性試験方法 - 第3部:砂落し摩耗試験
H8683-1	アルミニウム及びアルミニウム合金の陽極酸化皮膜の封孔度試験方法 - 第1部:染料吸着試験
H8683-2	アルミニウム及びアルミニウム合金の陽極酸化皮膜の封孔度試験方法 - 第2部:りん酸 - クロム酸水溶液浸せき試験
H8683-3	アルミニウム及びアルミニウム合金の陽極酸化皮膜の封孔度試験方法 - 第3部:アドミッタンス測定試験
H8685-1	アルミニウム及びアルミニウム合金の着色陽極酸化皮膜の促進耐光性試験方法 - 第1部:光堅ろう度試験
H8685-2	アルミニウム及びアルミニウム合金の着色陽極酸化皮膜の促進耐光性試験方法 - 第2部:紫外光堅ろう度試験
H8686-1	アルミニウム及びアルミニウム合金の陽極酸化皮膜の写像性試験方法 - 第1部:視感測定法
H8686-2	アルミニウム及びアルミニウム合金の陽極酸化皮膜の写像性試験方法 - 第2部:機器測定法
H8688	アルミニウム及びアルミニウム合金の陽極酸化皮膜の単位面積当たりの質量測定方法
H8689	アルミニウム及びアルミニウム合金の陽極酸化皮膜の連続性試験方法
H8690	ドライプロセス窒化チタンコ - ティング
K0042	高精度二酸化炭素標準ガス
K0099	排ガス中のアンモニア分析方法
K0115	吸光光度分析通則
K0135	分取液体クロマトグラフィ - 通則
K0136	高速液体クロマトグラフィ - 質量分析通則
K0147	表面化学分析 - 用語
K0303	排ガス中のホルムアルデヒド分析方法
K0450-40-10	用水・排水中のアジピン酸ビス(2 - エチルヘキシル)試験方法
K0450-50-10	用水・排水中のベンゾフェノン試験方法
K0701	グルコ - ス計測器
K2151	コ - クス類 - 試験方法
K2220	グリ - ス
K2236	自動車用つや出しワックス
K3363	合成洗剤の生分解度試験方法
K3703-1	コアグラ - セ陽性ブドウ球菌(黄色ブドウ球菌など)の菌数測定方法 - 第1部:ペア - ド・バ - カ - 寒天培地
K3703-2	コアグラ - セ陽性ブドウ球菌(黄色ブドウ球菌など)の菌数測定方法 - 第2部:ウサギ血しょう(漿)フィブリノ - ゲン寒天培地
K4827	含水爆薬
K4828-4	火薬類危険区分判定試験方法 - 第4部:試験シリ - ズ8
K4833	含水爆薬分析方法
K5101-10	顔料試験方法 - 第10部:焼付塗装用バインダ - による熱安定性

規格番号	規格名称
K5101-1-1	顔料試験方法 - 第1部:分散性評価のための分散方法 - 第1節:通則
K5101-11-1	顔料試験方法 - 第11部:密度 - 第1節:ピクノメータ法
K5101-11-2	顔料試験方法 - 第11部:密度 - 第2節:遠心脱気法
K5101-1-2	顔料試験方法 - 第1部:分散性評価のための分散方法 - 第2節:ペイントコンディショナ形振とう機
K5101-12-1	顔料試験方法 - 第12部:見掛け密度又は見掛け比容 - 第1節:静置法
K5101-12-2	顔料試験方法 - 第12部:見掛け密度又は見掛け比容 - 第2節:タンブ法
K5101-1-3	顔料試験方法 - 第1部:分散性評価のための分散方法 - 第3節:高速インペラミル
K5101-13-1	顔料試験方法 - 第13部:吸油量 - 第1節:精製あまに油法
K5101-13-2	顔料試験方法 - 第13部:吸油量 - 第2節:煮あまに油法
K5101-1-4	顔料試験方法 - 第1部:分散性評価のための分散方法 - 第4節:ピ - ズミル
K5101-14-1	顔料試験方法 - 第14部:ふるい残分 - 第1節:湿式法(手動法)
K5101-14-2	顔料試験方法 - 第14部:ふるい残分 - 第2節:湿式法(メカニカルフラッシング法)
K5101-1-5	顔料試験方法 - 第1部:分散性評価のための分散方法 - 第5節:フ - バ - マラ -
K5101-15-1	顔料試験方法 - 第15部:加熱減量 - 第1節:105 揮発性物質
K5101-15-2	顔料試験方法 - 第15部:加熱減量 - 第2節:強熱残分
K5101-1-6	顔料試験方法 - 第1部:分散性評価のための分散方法 - 第6節:3本口 - ルミル
K5101-16-1	顔料試験方法 - 第16部:水溶分 - 第1節:煮沸抽出法
K5101-16-2	顔料試験方法 - 第16部:水溶分 - 第2節:常温抽出法
K5101-17-1	顔料試験方法 - 第17部:pH値 - 第1節:煮沸抽出法
K5101-17-2	顔料試験方法 - 第17部:pH値 - 第2節:常温抽出法
K5101-18	顔料試験方法 - 第18部:電気抵抗率
K5101-2-1	顔料試験方法 - 第2部:色の比較 - 第1節:目視法
K5101-2-2	顔料試験方法 - 第2部:色の比較 - 第2節:測色計法
K5101-3-1	顔料試験方法 - 第3部:着色力 - 第1節:有色顔料の相対着色力及び淡色の測定(目視比較法)
K5101-3-2	顔料試験方法 - 第3部:着色力 - 第2節:白色顔料の相対着色力(目視比較法)
K5101-3-3	顔料試験方法 - 第3部:着色力 - 第3節:有色顔料の相対着色力及び白色顔料の相対散乱能の測定(光
K5101-4	顔料試験方法 - 第4部:隠ぺい力 - 隠ぺい率試験紙法
K5101-5-1	顔料試験方法 - 第5部:分散性の評価方法 - 第1節:有色顔料の着色力の変化による評価
K5101-5-2	顔料試験方法 - 第5部:分散性の評価方法 - 第2節:分散度の変化による評価
K5101-5-3	顔料試験方法 - 第5部:分散性の評価方法 - 第3節:光沢の変化による評価
K5101-6-1	顔料試験方法 - 第6部:流動性 - 第1節:スプレッドメータ法
K5101-6-2	顔料試験方法 - 第6部:流動性 - 第2節:回転粘度計法
K5101-7	顔料試験方法 - 第7部:耐ブリ - ド性
K5101-8	顔料試験方法 - 第8部:耐薬品性
K5101-9	顔料試験方法 - 第9部:耐光性
K5116	二酸化チタン(顔料)
K5582	塩化ビニル樹脂エナメル
K5600-1-1	塗料一般試験方法 - 第1部:通則 - 第1節:試験一般(条件及び方法)
K5600-1-3	塗料一般試験方法 - 第1部:通則 - 第3節:試験用試料の検分及び調整
K5600-1-4	塗料一般試験方法 - 第1部:通則 - 第4節:試験用標準試験板
K5600-1-5	塗料一般試験方法 - 第1部:通則 - 第5節:試験板の塗装(はけ塗り)
K5600-1-6	塗料一般試験方法 - 第1部:通則 - 第6節:養生並びに試験の温度及び湿度
K5600-1-7	塗料一般試験方法 - 第1部:通則 - 第7節:膜厚
K5600-1-8	塗料一般試験方法 - 第1部:通則 - 第8節:見本品
K5600-2-1	塗料一般試験方法 - 第2部:塗料の性状・安定性 - 第1節:色数(ガ - ドナ - 法)
K5600-2-2	塗料一般試験方法 - 第2部:塗料の性状・安定性 - 第2節:粘度
K5600-2-3	塗料一般試験方法 - 第2部:塗料の性状・安定性 - 第3節:粘度(コ - ソ - プレ - ト粘度計法)
K5600-2-4	塗料一般試験方法 - 第2部:塗料の性状・安定性 - 第4節:密度
K5600-2-5	塗料一般試験方法 - 第2部:塗料の性状・安定性 - 第5節:分散度
K5600-2-6	塗料一般試験方法 - 第2部:塗料の性状・安定性 - 第6節:ポットライフ
K5600-2-7	塗料一般試験方法 - 第2部:塗料の性状・安定性 - 第7節:貯蔵安定性
K5600-3-1	塗料一般試験方法 - 第3部:塗膜の形成機能 - 第1節:塗り面積(はけ塗り)
K5600-3-2	塗料一般試験方法 - 第3部:塗膜の形成機能 - 第2節:表面乾燥性(パロチニ法)
K5600-3-3	塗料一般試験方法 - 第3部:塗膜の形成機能 - 第3節:硬化乾燥性
K5600-3-4	塗料一般試験方法 - 第3部:塗膜の形成機能 - 第4節:製品と被塗表面との適合性
K5600-3-5	塗料一般試験方法 - 第3部:塗膜の形成機能 - 第5節:耐圧着性
K5600-3-6	塗料一般試験方法 - 第3部:塗膜の形成機能 - 第6節:不粘着乾燥性
K5600-4-1	塗料一般試験方法 - 第4部:塗膜の視覚特性 - 第1節:隠ぺい力(淡彩色塗料用)
K5600-4-3	塗料一般試験方法 - 第4部:塗膜の視覚特性 - 第3節:色の目視比較
K5600-4-4	塗料一般試験方法 - 第4部:塗膜の視覚特性 - 第4節:測色(原理)
K5600-4-5	塗料一般試験方法 - 第4部:塗膜の視覚特性 - 第5節:測色(測定)

規格番号	規格名称
K5600-4-6	塗料一般試験方法 - 第4部:塗膜の視覚特性 - 第6節:測色(色差の計算)
K5600-4-7	塗料一般試験方法 - 第4部:塗膜の視覚特性 - 第7節:鏡面光沢度
K5600-5-1	塗料一般試験方法 - 第5部:塗膜の機械的性質 - 第1節:耐屈曲性(円筒形マンドレル法)
K5600-5-10	塗料一般試験方法 - 第5部:塗膜の機械的性質 - 第10節:耐摩耗性(試験片往復法)
K5600-5-11	塗料一般試験方法 - 第5部:塗膜の機械的性質 - 第11節:耐洗浄性
K5600-5-2	塗料一般試験方法 - 第5部:塗膜の機械的性質 - 第2節:耐カップング性
K5600-5-3	塗料一般試験方法 - 第5部:塗膜の機械的性質 - 第3節:耐おもり落下性
K5600-5-4	塗料一般試験方法 - 第5部:塗膜の機械的性質 - 第4節:引っかかり硬度(鉛筆法)
K5600-5-5	塗料一般試験方法 - 第5部:塗膜の機械的性質 - 第5節:引っかかり硬度(荷重針法)
K5600-5-6	塗料一般試験方法 - 第5部:塗膜の機械的性質 - 第6節:付着性(クロスカット法)
K5600-5-7	塗料一般試験方法 - 第5部:塗膜の機械的性質 - 第7節:付着性(プルオフ法)
K5600-5-8	塗料一般試験方法 - 第5部:塗膜の機械的性質 - 第8節:耐摩耗性(研磨紙法)
K5600-5-9	塗料一般試験方法 - 第5部:塗膜の機械的性質 - 第9節:耐摩耗性(摩耗輪法)
K5600-6-1	塗料一般試験方法 - 第6部:塗膜の化学的性質 - 第1節:耐液体性(一般的方法)
K5600-6-2	塗料一般試験方法 - 第6部:塗膜の化学的性質 - 第2節:耐液体性(水浸せき法)
K5600-7-1	塗料一般試験方法 - 第7部:塗膜の長期耐久性 - 第1節:耐中性塩水噴霧性
K5600-7-2	塗料一般試験方法 - 第7部:塗膜の長期耐久性 - 第2節:耐湿性(連続結露法)
K5600-7-3	塗料一般試験方法 - 第7部:塗膜の長期耐久性 - 第3節:耐湿性(不連続結露法)
K5600-7-4	塗料一般試験方法 - 第7部:塗膜の長期耐久性 - 第4節:耐湿潤冷熱繰返し性
K5600-7-8	塗料一般試験方法 - 第7部:塗膜の長期耐久性 - 第8節:促進耐候性(紫外線蛍光ランプ法)
K5600-8-1	塗料一般試験方法 - 第8部:塗膜劣化の評価 - 第1節:一般的な原則と等級
K5600-8-4	塗料一般試験方法 - 第8部:塗膜劣化の評価 - 第4節:割れの等級
K5600-8-5	塗料一般試験方法 - 第8部:塗膜劣化の評価 - 第5節:はがれの等級
K5600-8-6	塗料一般試験方法 - 第8部:塗膜劣化の評価 - 第6節:白亜化の等級
K5601-1-1	塗料成分試験方法 - 第1部:通則 - 第1節:試験一般(条件及び方法)
K5601-2-1	塗料成分試験方法 - 第2部:溶剤可溶物中の成分分析 - 第1節:酸価(滴定法)
K5601-2-2	塗料成分試験方法 - 第2部:溶剤可溶物中の成分分析 - 第2節:軟化点(環球法)
K5601-2-3	塗料成分試験方法 - 第2部:溶剤可溶物中の成分分析 - 第3節:沸点範囲
K5601-2-4	塗料成分試験方法 - 第2部:溶剤可溶物中の成分分析 - 第4節:アルキド樹脂
K5601-3-1	塗料成分試験方法 - 第3部:溶剤不溶物中の成分分析 - 第1節:全鉛分(フレム原子吸光分析法)
K5906	塗料用アルミニウム顔料
K5960	家庭用屋内壁塗料
K5961	家庭用屋内木床塗料
K5962	家庭用木部金属部塗料
K6222-1	ゴム用配合剤 - 硫黄 - 試験方法
K6222-2	ゴム用粉末硫黄
K6231	ゴム - 熱分解ガスクロマトグラフ法による同定 (単一ポリマ - 及びポリマ - ブレンド)
K6251	加硫ゴム及び熱可塑性ゴム - 引張特性の求め方
K6259	加硫ゴム及び熱可塑性ゴム - 耐オゾン性の求め方
K6260	加硫ゴム及び熱可塑性ゴムのデマチャ屈曲き裂試験方法
K6263	加硫ゴム及び熱可塑性ゴム - 応力緩和の求め方
K6269	加硫ゴム及び熱可塑性ゴムの酸素指数法による燃焼性試験方法
K6272	ゴム - 引張, 曲げ及び圧縮試験機(定速) - 仕様
K6316	ゴム粉
K6322	布層コンベヤゴムベルト
K6330-1	ゴム及びプラスチックホース試験方法 - 第1部:ホース及びホースアSEMBリの寸法測定
K6330-9	ゴム及びプラスチックホース試験方法 - 第9部:ホース及び管の曲げ特性
K6338	吸排水用ゴムホース(ウォータサクシヨンディスプレイホース)
K6339	農業用噴霧機樹脂ホース
K6343	送油用ゴムホース
K6346	送吸油用ゴムホース
K6347-2	液化石油ガス用ゴムホース(LPGホース) - 第2部:バルク輸送用
K6349-1	液圧用鋼線補強ゴムホース - 第1部:鋼線編組補強ゴムホース
K6349-2	液圧用鋼線補強ゴムホース - 第2部:鋼線スパイラル補強ゴムホース
K6349-3	液圧用鋼線補強ゴムホース - 第3部:鋼線補強ゴムホース
K6366	モータサイクル用タイヤ
K6368	細幅Vベルト
K6375	液圧用繊維補強樹脂ホース
K6379	液圧用繊維補強ゴムホース
K6386	防振ゴム - ゴム材料
K6387-2	ゴムラテックス - 第2部:全国形分の求め方

規格番号	規格名称
K6400-1	軟質発泡材料 - 物理特性の求め方 - 第1部: 通則
K6400-2	軟質発泡材料 - 物理特性の求め方 - 第2部: 硬さ及び圧縮たわみ
K6400-3	軟質発泡材料 - 物理特性の求め方 - 第3部: 反発弾性
K6400-4	軟質発泡材料 - 物理特性の求め方 - 第4部: 圧縮残留ひずみ及び繰返し圧縮残留ひずみ
K6400-5	軟質発泡材料 - 物理特性の求め方 - 第5部: 引張強さ, 伸び及び引裂強さ
K6400-6	軟質発泡材料 - 物理特性の求め方 - 第6部: 燃焼性
K6400-7	軟質発泡材料 - 物理特性の求め方 - 第7部: 通気性
K6404-1	ゴム引布・プラスチック引布試験方法 - 第1部: 試験及び状態調節の標準雰囲気
K6404-10	ゴム引布・プラスチック引布試験方法 - 第10部: ガス透過性の測定方法
K6404-11	ゴム引布・プラスチック引布試験方法 - 第11部: 破裂強さ試験
K6404-12	ゴム引布・プラスチック引布試験方法 - 第12部: 促進老化試験
K6404-13	ゴム引布・プラスチック引布試験方法 - 第13部: 低温曲げ試験
K6404-14	ゴム引布・プラスチック引布試験方法 - 第14部: ブロッキング試験
K6404-15	ゴム引布・プラスチック引布試験方法 - 第15部: 透湿試験
K6404-16	ゴム引布・プラスチック引布試験方法 - 第16部: 染色摩擦堅ろう度試験
K6404-17	ゴム引布・プラスチック引布試験方法 - 第17部: 耐光試験
K6404-18	ゴム引布・プラスチック引布試験方法 - 第18部: 耐候試験
K6404-19	ゴム引布・プラスチック引布試験方法 - 第19部: オゾン劣化試験
K6404-20	ゴム引布・プラスチック引布試験方法 - 第20部: 低温ねじり試験
K6404-21	ゴム引布・プラスチック引布試験方法 - 第21部: 耐炎試験
K6404-2-1	ゴム引布・プラスチック引布試験方法 - 第2部: ロールの特性値の測定方法 - 第1節: 長さ, 幅及び質量の
K6404-22	ゴム引布・プラスチック引布試験方法 - 第22部: 耐摩耗試験
K6404-2-2	ゴム引布・プラスチック引布試験方法 - 第2部: ロールの特性値の測定方法 - 第2節: 引布の単位面積当たりの総質量並びにコ・ティング材及び基布の単位面積当たりの質量の測定
K6404-2-3	ゴム引布・プラスチック引布試験方法 - 第2部: ロールの特性値の測定方法 - 第3節: 厚さの測定
K6404-3	ゴム引布・プラスチック引布試験方法 - 第3部: 引張試験
K6404-4	ゴム引布・プラスチック引布試験方法 - 第4部: 引裂試験
K6404-5	ゴム引布・プラスチック引布試験方法 - 第5部: 接着試験
K6404-6	ゴム引布・プラスチック引布試験方法 - 第6部: もみ試験
K6404-7	ゴム引布・プラスチック引布試験方法 - 第7部: 防水試験
K6404-8	ゴム引布・プラスチック引布試験方法 - 第8部: はっ水試験
K6404-9	ゴム引布・プラスチック引布試験方法 - 第9部: 水浸試験
K6450	ゴムブロック・ゴム弾性舗装 - 試験方法
K6718-1	プラスチック - メタクリル樹脂板 - タイプ, 寸法及び特性 - 第1部: キャスト板
K6718-2	プラスチック - メタクリル樹脂板 - タイプ, 寸法及び特性 - 第2部: 押出板
K6719-1	プラスチック - ポリカ - ポネ - ト (PC) 成形用材料及び押出用材料 - 第1部: 分類の体系及び仕様作成のための基準
K6719-2	プラスチック - ポリカ - ポネ - ト (PC) 成形用材料及び押出用材料 - 第2部: 試験片の調製及び諸性質の測定方法
K6720-1	プラスチック - 塩化ビニルホモポリマ - 及びコポリマ - (PVC) - 第1部: 呼び方のシステム及び仕様表記の基礎
K6720-2	プラスチック - 塩化ビニルホモポリマ - 及びコポリマ - (PVC) - 第2部: 試験片の作り方及び諸性質
K6722	ポリ塩化ビニリデン試験方法
K6740-1	プラスチック - 無可塑ポリ塩化ビニル (PVC-U) 成形用及び押出用材料 - 第1部: 呼び方のシステム及びその仕様表記
K6740-2	プラスチック - 無可塑ポリ塩化ビニル (PVC-U) 成形用及び押出用材料 - 第2部: 試験片の作り方及び諸性質の求め方
K6746	プラスチック溶接棒
K6750	りん酸トリクレシル (TCP) 試験方法
K6751-1	フタル酸エステル試験方法 - 第1部: 一般項目
K6751-2	フタル酸エステル試験方法 - 第2部: 酸分測定 - フェノールフタレイン滴定法
K6751-3	フタル酸エステル試験方法 - 第3部: エステル分測定 - けん化後滴定法
K6751-4	フタル酸エステル試験方法 - 第4部: 加熱減量, 加熱後酸価及び体積固有抵抗測定
K6756	液状エポキシ樹脂の結晶化傾向試験方法
K6761	一般用ポリエチレン管
K6762	水道用ポリエチレン二層管
K6768	プラスチック - フィルム及びシート - ぬれ張力試験方法
K6778	ポリブテン管
K6779	ポリブテン管継手
K6781	農業用ポリエチレンフィルム
K6783	農業用エチレン・酢酸ビニル樹脂フィルム
K6787	水道用架橋ポリエチレン管
K6788	水道用架橋ポリエチレン管継手

規格番号	規格名称
K6792	水道用ポリブテン管
K6793	水道用ポリブテン管継手
K6807	ホルムアルデヒド系樹脂木材用液状接着剤の一般試験方法
K6831	接着剤 - 接着強さの温度依存性の求め方
K6848-1	接着剤 - 接着強さ試験方法 - 第1部: 通則
K6848-2	接着剤 - 接着強さ試験方法 - 第2部: 金属の表面調整のための指針
K6848-3	接着剤 - 接着強さ試験方法 - 第3部: プラスチックの表面調整のための指針
K6848-4	接着剤 - 接着強さ試験方法 - 第4部: 金属, プラスチックを除く被着材の表面調整のための指針
K6849	接着剤の引張り接着強さ試験方法
K6850	接着剤 - 剛性被着材の引張せん断接着強さ試験方法
K6851	接着剤の木材引張りせん断接着強さ試験方法
K6852	接着剤の圧縮せん断接着強さ試験方法
K6853	接着剤の割裂接着強さ試験方法
K6855	接着剤の衝撃接着強さ試験方法
K6856	接着剤の曲げ接着強さ試験方法
K6857	接着剤の耐水性試験方法
K6858	接着剤の耐薬品性試験方法
K6859	接着剤のクリ - プ破壊試験方法
K6860	接着剤の耐候性試験方法通則
K6861	- シアノアクリレ - ト系接着剤の試験方法
K6863	ホットメルト接着剤の軟化点試験方法
K6864	接着剤 - 構造用接着剤の引張せん断疲れ特性試験方法
K6865	接着剤 - 高強度接着接合の衝撃条件下における動的割裂抵抗性試験方法 - くさび衝撃法
K6866	接着剤 - 主要破壊様式の名称
K6867	接着剤 - 構造接着接合品の耐久性試験方法 - くさび破壊法
K6868-1	接着剤 - 構造接着のせん断挙動の測定 - 第1部: 突合せ接合中空円筒ねじり試験方法
K6868-2	接着剤 - 構造接着のせん断挙動の測定 - 第2部: 厚肉被着材を用いた引張試験方法
K6884	四ふっ化エチレン樹脂普通寸法許容差(削り加工)
K6899-2	プラスチック - 記号及び略語 - 第2部: 充てん材及び強化材
K6919	繊維強化プラスチック用液状不飽和ポリエステル樹脂
K6933	プラスチック - ポリアミド - 粘度数測定
K6999	プラスチック - プラスチック製品の識別及び表示
K7011	構造用ガラス繊維強化プラスチック
K7020	ガラス強化熱硬化性プラスチック(GRP) 管及び継手 - 回帰分析法及びその使用
K7037	プラスチック配管系 - ガラス強化熱硬化性プラスチック (GRP) 管 - 見掛けの初期周方向引張強さの求
K7038	プラスチック配管系 - ガラス強化熱硬化性プラスチック (GRP) 管 - リングの初期変位に対する破壊強さの試験方法
K7039	プラスチック配管系 - ガラス強化熱硬化性プラスチック(GRP)管 - 湿潤状態における管の長期間極限曲げひずみ及び長期間極限相対変位の求め方
K7040	プラスチック配管系 - ガラス強化熱硬化性プラスチック (GRP) 部材 - 質量法による組成の求め方
K7042	プラスチック配管系 - ガラス強化熱硬化性プラスチック (GRP) 管及び継手 - 接着又は積層接合部の試
K7051	ガラス繊維強化プラスチックの試験方法通則
K7061	ガラス繊維強化プラスチックのシャルピ - 衝撃試験方法
K7062	ガラス繊維強化プラスチックのアイゾット衝撃試験方法
K7071	炭素繊維及びエポキシ樹脂からなるプリプレグの試験方法
K7073	炭素繊維強化プラスチックの引張試験方法
K7074	炭素繊維強化プラスチックの曲げ試験方法
K7081	炭素繊維強化プラスチックの屋外暴露試験方法
K7082	炭素繊維強化プラスチックの両振り平面曲げ疲れ試験方法
K7083	炭素繊維強化プラスチックの定荷重引張 - 引張疲れ試験方法
K7084	炭素繊維強化プラスチックの3点曲げ衝撃試験方法
K7085	炭素繊維強化プラスチックの多軸衝撃試験方法
K7086	炭素繊維強化プラスチックの層間破壊じん(靱)性試験方法
K7100	プラスチック - 状態調節及び試験のための標準雰囲気
K7107	定引張変形下におけるプラスチックの耐薬品性試験方法
K7108	プラスチック - 薬品環境応力き裂の試験方法 - 定引張応力法
K7109	プラスチックの寸法許容差の決め方
K7110	プラスチック - アイゾット衝撃強さの試験方法
K7112	プラスチック - 非発泡プラスチックの密度及び比重の測定方法
K7117-1	プラスチック - 液状, 乳濁状又は分散状の樹脂 - ブルックフィ - ルド形回転粘度計による見掛け粘度の測
K7117-2	プラスチック - 液状, 乳濁状又は分散状の樹脂 - 回転粘度計による定せん断速度での粘度の測定方法

規格番号	規格名称
K7125	プラスチック - フィルム及びシート - 摩擦係数試験方法
K7127	プラスチック - 引張特性の試験方法 - 第3部:フィルム及びシートの試験条件
K7128-1	プラスチック - フィルム及びシートの引裂強さ試験方法 - 第1部:トラウザ - 引裂法
K7128-2	プラスチック - フィルム及びシートの引裂強さ試験方法 - 第2部:エルメンドルフ引裂法
K7128-3	プラスチック - フィルム及びシートの引裂強さ試験方法 - 第3部:直角形引裂法
K7130	プラスチック - フィルム及びシート - 厚さ測定方法
K7132	硬質発泡プラスチック - 規定荷重及び温度条件下における圧縮クリ - プの測定方法
K7133	プラスチック - フィルム及びシート - 加熱寸法変化測定方法
K7134	発泡ゴム及びプラスチック - 動的緩衝性能の測定方法
K7135	硬質発泡プラスチック - 圧縮クリ - プの測定方法
K7143	プラスチック - ポリアミド (PA) - 試験片の促進状態調節
K7144	プラスチック - 機械加工による試験片の調製
K7152-1	プラスチック - 熱可塑性プラスチック材料の射出成形試験片 - 第1部:通則並びに多目的試験片及び短冊形試験片の成形
K7152-2	プラスチック - 熱可塑性プラスチック材料の射出成形試験片 - 第2部:小形引張試験片
K7212	プラスチック - 熱可塑性プラスチックの熱安定性試験方法 - オ - プン法
K7219	プラスチック - 直接屋外暴露, アンダ - グラス屋外暴露及び太陽集光促進屋外暴露試験方法
K7226	プラスチック - 長期熱暴露後の時間 - 温度限界の求め方
K7227	プラスチック - 湿熱, 水噴霧及び塩水ミストに対する暴露効果の測定方法
K7231	エポキシ樹脂及び硬化剤の試験方法通則
K7232	エポキシ樹脂及び硬化剤の比重試験方法
K7233	エポキシ樹脂及び硬化剤の粘度試験方法
K7234	エポキシ樹脂の軟化点試験方法
K7235	溶剤希釈型エポキシ樹脂の不揮発分試験方法
K7238	エポキシ樹脂の指定分類
K7239	エポキシ樹脂の酸無水物系硬化剤中の遊離酸分測定方法
K7240	プラスチック - フェノ - ル樹脂成形品中の遊離フェノ - ルの測定方法 - よう素滴定方法
K7244-1	プラスチック - 動的機械特性の試験方法 - 第1部:通則
K7244-2	プラスチック - 動的機械特性の試験方法 - 第2部:ねじり振子法
K7314-1	プラスチック - 熱可塑性ポリエステル/エステルエラストマ - 及びポリエ - テル/エステルエラストマ - 成形用及び押出用材料 - 第1部:呼び方のシステム及び仕様表記の基礎
K7314-2	プラスチック - 熱可塑性ポリエステル/エステルエラストマ - 及びポリエ - テル/エステルエラストマ - 成形用及び押出用材料 - 第2部:試験片の作り方及び諸性質の求め方
K7363	プラスチック - 耐候性試験における放射露光量の機器測定 - 通則及び基本的測定方法
K7364-1	プラスチック - ポリオキシメチレン (POM) 成形用及び押出用材料 - 第1部:呼び方のシステム及び仕様表記の基礎
K7364-2	プラスチック - ポリオキシメチレン (POM) 成形用及び押出用材料 - 第2部:試験片の作り方及び諸性質の
K7365	プラスチック - 規定漏斗から注ぐことができる材料の見掛け密度の求め方
K7366-1	プラスチック - 可塑化ポリ塩化ビニル (PVC - P) 成形用及び押出用材料 - 第1部:呼び方のシステム及び仕様表記の基礎
K7366-2	プラスチック - 可塑化ポリ塩化ビニル (PVC - P) 成形用及び押出用材料 - 第2部:試験片の作り方及び諸性質の求め方
K7367-2	プラスチック - 毛細管形粘度計を用いたポリマ - 希釈溶液の粘度の求め方 - 第2部:塩化ビニル樹脂
K7368	プラスチック - ポリプロピレン及びプロピレン共重合体 - 空気中での熱酸化安定性の測定方法 - オ - プン
K8039	アセトニトリル(残留農薬・PCB試験用)(試薬)
K8040	アセトン(残留農薬・PCB試験用)(試薬)
K8093	エタノ - ル(99.5)(残留農薬・PCB試験用)(試薬)
K8110	酢酸エチル(残留農薬・PCB試験用)(試薬)
K8117	ジクロロメタン(残留農薬・PCB試験用)(試薬)
K8118	りん酸二水素カリウム(オキシダント測定用)(試薬)
K8119	ジブチルジスルフィド(放射線励起法硫黄分析用)(試薬)
K8357	ジエチルエ - テル(残留農薬・PCB試験用)(試薬)
K8825	ヘキサン(残留農薬・PCB試験用)(試薬)
K8827	よう化カリウム(オキシダント測定用)(試薬)
K8828	りん酸水素二ナトリウム・12水(オキシダント測定用)(試薬)
L0112	衣料の部分・寸法用語
L0122	縫製用語
L0200	編組織の表示方法
L0204-1	繊維用語(原料部門) - 第1部:天然繊維
L0204-3	繊維用語(原料部門) - 第3部:天然繊維及び化学繊維を除く原料部門
L0210	繊維用語(製織部門)
L0213	繊維雑品用語
L0301	紡績機械の左側又は右側の定め方

規格番号	規格名称
L0302	合ねん糸機および糸巻機の左側または右側の定め方
L0303	製織準備機および織機の左側または右側の定め方
L0306	製織機械用語
L0311	チュ・ブ・ボビンの分類
L0845	熱湯に対する染色堅ろう度試験方法
L0863	マ・セラijingに対する染色堅ろう度試験方法
L0869	蒸熱に対する染色堅ろう度試験方法
L0876	縮充に対する染色堅ろう度試験方法
L0889	過炭酸ナトリウム添加漂白及び洗濯に対する染色堅ろう度試験方法
L1085	不織布しん地試験方法
L1097	合成繊維ふとんわた試験方法
L1903	羽毛試験方法
L1913	一般短繊維不織布試験方法
L1914	ふとんの弾力性試験方法
L1915	ふとんの水分移動特性試験方法
L2001	綿ふとんわた
L2401	ジュ・ト糸
L2704	ナイロンロ・ブ
L2705	ポリエチレンロ・ブ
L2706	ポリプロピレンロ・ブ
L2707	ポリエステルロ・ブ
L3108	畳へり地
L3405	ヘッシャンクロス
L4001	乳幼児用衣料のサイズ
L4002	少年用衣料のサイズ
L4003	少女用衣料のサイズ
L4006	ファンデ・シヨンのサイズ
L4007	靴下類のサイズ
L5116	粗紡ボビン
L5119	精紡筋口・ラ
L5133	スライパ・ケンス及びケンススプリング
L5171	綿紡機の働き幅
L5302	リング精紡機用プラスチックボビン
L6205	織機の大きさ
L6212	織機用ドロツパ
L6308	リ・ドワイヤ
L6313	ヘルドバ・
L6417	コ・ン紙管(あや巻用)
L6518	ドビ・カ・ド
M0202	坑水・廃水試験方法
M3916	鉱山工具用超硬チップ
M8082	銅製練用銅スクラップ・サンプリング, 試料調製及び水分決定方法
M8100	粉塊混合物・サンプリング方法通則
M8102	粗銅地金・サンプリング方法及び水分測定方法
M8104	粗金銀地金のサンプリング方法
M8114	粗銅地金中の金及び銀の定量方法
M8115	粗金銀地金中の金及び銀の定量方法
M8132	鉱石中のひ素定量方法
M8216	鉄鉱石・りん定量方法
M8217	鉄鉱石・硫黄定量方法
M8230	鉄鉱石・ピスマス定量方法
M8234	マンガン鉱石・鉄定量方法
M8235	マンガン鉱石・けい素定量方法
M8236	マンガン鉱石・りん定量方法
M8267	クロム鉱石・りん定量方法
M8268	クロム鉱石・硫黄定量方法
M8317	チタン鉱石・マンガン定量方法
M8318	チタン鉱石・カルシウム定量方法
M8319	チタン鉱石・マグネシウム定量方法
M8320	チタン鉱石・りん定量方法
M8321	チタン鉱石・ニオブ定量方法

規格番号	規格名称
M8322	チタン鉱石 - ひ素定量方法
M8323	チタン鉱石 - すず定量方法
M8324	チタン鉱石 - 鉛定量方法
M8700	鉄鉱石及び還元鉄 - 用語
M8707	鉄鉱石 - 品位変動評価実験方法
M8711	鉄鉱石焼結鉱 - 落下強度試験方法
M8717	鉄鉱石 - 密度試験方法
M8814	石炭類及びコ - クス類 - ポンプ熱量計による総発熱量の測定方法及び真発熱量の計算方法
P8122	紙及び板紙 - サイズ度試験方法 - ステキヒト法
P8141	紙及び板紙 - 吸水度試験方法 - クレム法
P8150	紙及び板紙 - 色(C / 2°)の測定方法 - 拡散照明法
P8151	紙及び板紙 - 表面粗さ及び平滑度試験方法(エア・リ - ク法) - プリント・サ - フ試験機法
R0303	セメント工業用窯炉の熱勘定方式
R1610	ファインセラミックスの硬さ試験方法
R1638	ファインセラミックス粉末の等電点測定方法
R1639-1	ファインセラミックス - か(顆)粒特性の測定方法 - 第1部: か粒径分布
R1639-2	ファインセラミックス - か(顆)粒特性の測定方法 - 第2部: かかさ密度
R1639-3	ファインセラミックス - か(顆)粒特性の測定方法 - 第3部: 乾燥減量
R1639-4	ファインセラミックス - か(顆)粒特性の測定方法 - 第4部: 流動度
R1659	ファインセラミックス多孔体の弾性率試験方法
R1660-1	ファインセラミックスのミリ波帯における誘電特性測定方法 - 第1部: 遮断円筒導波管方法
R1660-2	ファインセラミックスのミリ波帯における誘電特性測定方法 - 第2部: 開放形共振器方法
R1660-3	ファインセラミックスのミリ波帯における誘電特性測定方法 - 第3部: NRDガイド励振誘電体共振器方法
R1661	ファインセラミックスイオン伝導体の導電率測定方法
R1662	長繊維強化セラミックス複合材料の破壊エネルギー - 試験方法
R1663	長繊維強化セラミックス複合材料の曲げ強さ試験方法
R1664	ファインセラミックス多孔体の曲げ強さ試験方法
R2014	アルミナ - マグネシア質耐火物の化学分析方法
R2204	耐火物及び耐火物原料の耐火度試験方法
R3257	基板ガラス表面のぬれ性試験方法
R3416	処理ガラスクロス
R3419	ガラスチョップドストランド
R4301	ほうろう製品の品質試験方法
R6001	研削といし用研磨材の粒度
R6002	研削といし用研磨材の粒度の試験方法
R6003	研磨材のサンプリング方法
R6123	アルミナ質研削材の化学分析方法
R7603	炭素繊維 - 密度の試験方法
R7604	炭素繊維 - サイジング剤付着率の試験方法
R7605	炭素繊維 - 線密度の試験方法
R8101	耐火度試験用標準コ - ン
R9301-1-1	アルミナ粉末 - 第1部: 試料 - 1: サンプリング
R9301-1-2	アルミナ粉末 - 第1部: 試料 - 2: 調製及び保存
R9301-2-1	アルミナ粉末 - 第2部: 物性測定方法 - 1: ピクノメ - タ - 法による真密度
R9301-2-2	アルミナ粉末 - 第2部: 物性測定方法 - 2: 安息角
R9301-2-3	アルミナ粉末 - 第2部: 物性測定方法 - 3: 軽装かさ密度及び重装かさ密度
R9301-3-1	アルミナ粉末 - 第3部: 化学分析方法 - 1: 乾燥減量の定量
R9301-3-10	アルミナ粉末 - 第3部: 化学分析方法 - 10: 酸化ほう素の定量
R9301-3-11	アルミナ粉末 - 第3部: 化学分析方法 - 11: ふっ素の定量
R9301-3-2	アルミナ粉末 - 第3部: 化学分析方法 - 2: 強熱減量の定量
R9301-3-3	アルミナ粉末 - 第3部: 化学分析方法 - 3: アルカリ融解
R9301-3-4	アルミナ粉末 - 第3部: 化学分析方法 - 4: 加圧酸分解
R9301-3-5	アルミナ粉末 - 第3部: 化学分析方法 - 5: 酸化けい素 (IV) の定量
R9301-3-6	アルミナ粉末 - 第3部: 化学分析方法 - 6: 酸化鉄 (III) の定量
R9301-3-7	アルミナ粉末 - 第3部: 化学分析方法 - 7: 酸化チタン (IV) の定量
R9301-3-8	アルミナ粉末 - 第3部: 化学分析方法 - 8: 酸化カルシウムの定量
R9301-3-9	アルミナ粉末 - 第3部: 化学分析方法 - 9: 酸化ナトリウムの定量
S0032	高齢者・障害者配慮設計指針 - 視覚表示物 - 日本語文字の最小可読文字サイズ推定方法
S0103	消費者用図記号
S1200	家具 - 収納ユニット - 強度と耐久性の試験方法
S1201	家具 - 収納ユニット - 安定性の試験方法

規格番号	規格名称
S1202	家具 - テ - ブル - 安定性の試験方法
S1203	家具 - いす及びスツ - ル - 強度と耐久性の試験方法
S1204	家具 - いす - 直立形のいす及びスツ - ルの安定性の試験方法
S1205	家具 - テ - ブル - 強度と耐久性の試験方法
S2116	ガス常圧貯蔵湯沸器
S2303	炭酸飲料用ガラスびんの機械衝撃試験方法
S3105	携帯用保冷具
S3200-1	水道用器具 - 耐圧性能試験方法
S3200-2	水道用器具 - 耐寒性能試験方法
S3200-3	水道用器具 - 水撃限界性能試験方法
S3200-4	水道用器具 - 逆流防止性能試験方法
S3200-5	水道用器具 - 負圧破壊性能試験方法
S3200-6	水道用器具 - 耐久性能試験方法
S3200-7	水道用器具 - 浸出性能試験方法
S6032	プラスチック製定規
S7200	歩数計
T9106	ゴム製乳首
T9205	病院用手動式ギャッチベッド
X0002	情報処理用語(算術演算及び論理演算)
X0004	情報処理用語(デ - タの構成)
X0005	情報処理用語(デ - タの表現)
X0010	情報処理用語(操作技法及び機能)
X0202	情報技術 - 文字符号の構造及び拡張法
X0213	7ビット及び8ビットの2バイト情報交換用符号化拡張漢字集合
X0301	情報交換のためのデ - タ要素及び交換形式 - 日付及び時刻の表記
X0402	市区町村コード
X0403	産業分類コード
X0404	職業分類コード
X0408	大学・高等専門学校コード
X0412-1	言語名コード - 第1部:2文字コード
X0504	パ - コードシンボル - コード128 - 基本仕様
X0507	パ - コードシンボル - EAN / UPC - 基本仕様
X0530	デ - タキャリア識別子(シンボル体系識別子を含む)
X0531	情報技術 - EAN / UCC アプリケーション識別子とFACT デ - タ識別子, 及びその管理
X0532-1	情報技術 - 固有の輸送単位識別子 - パ - ト1:総論
X0532-2	情報技術 - 固有の輸送単位識別子 - パ - ト2:登録手順
X0533	情報技術 - 大容量自動認識情報媒体のための転送構文
X0602	情報交換用磁気カセット - プのラベルとファイル構成
X0604	情報交換用デ - タ記述ファイル
X0605	情報交換用ディスクカ - トリッジのボリューム及びファイル構成
X3002	電子計算機プログラム言語 COBOL
X3005-1	デ - タベ - ス言語 SQL 第1部:枠組(SQL / Framework)
X3005-10	デ - タベ - ス言語 SQL 第10部:オブジェクト言語結合(SQL / OLB)
X3005-2	デ - タベ - ス言語 SQL 第2部:基本機能(SQL / Foundation)
X3005-9	デ - タベ - ス言語 SQL 第9部: 外部デ - タ管理(SQL / MED)
X3010	プログラム言語 C
X3014	プログラム言語 C ++
X4051	日本語文書の組版方法
X4062	仮名漢字変換辞書交換形式
X4157	SGML 応用 - トピックマップ
X4172	SGML 公開テキスト所有者識別子
X4303	連続階調静止画像のデジタル圧縮及び符号処理 - 第3部 拡張
X5055-1	セキュリティ技術 - メッセ - ジ認証符号 (MACs) - 第1部:ブロック暗号を用いる機構
X5055-2	セキュリティ技術 - メッセ - ジ認証符号 (MACs) - 第2部:専用ハッシュ関数を用いる機構
X5056-4	セキュリティ技術 - エンティティ認証 - 第4部:暗号検査関数を用いる機構
X5056-5	セキュリティ技術 - エンティティ認証 - 第5部:ゼロ知識技術を用いる機構
X5057-1	セキュリティ技術 - ハッシュ関数 - 第1部:総論
X5057-2	セキュリティ技術 - ハッシュ関数 - 第2部:nビットブロック暗号を用いるハッシュ関数
X5057-3	セキュリティ技術 - ハッシュ関数 - 第3部:専用ハッシュ関数
X5057-4	セキュリティ技術 - ハッシュ関数 - 第4部:剰余演算を用いるハッシュ関数
X5062	セキュリティ技術 - デジタル署名技術の応用を支援するためのTTPサ - ビス仕様

規格番号	規格名称
X5252	ロ - カルエリアネットワ - ク及びメトロポリタンエリアネットワ - ク - CSMA / CDアクセス方式及び物理層
X5731-8	開放型システム間相互接続 - ディレクトリ - 第8部 認証の枠組み
X6002	情報処理系けん盤配列
X6102	情報交換用磁気テ - プリ - ル
X6127	3.81mm幅、ヘリカル走査記録情報交換用磁気テ - プカ - トリッジ、DDS様式
X6129	3.81mm幅、ヘリカル走査記録情報交換用磁気テ - プカ - トリッジ、DDS - 2様式、テ - プ長120m
X6135	12.7mm幅、36トラック、情報交換用磁気テ - プカ - トリッジ
X6148	情報交換用8mm幅、磁気テ - プカ - トリッジヘリカル走査記録 - AIT - 3様式
X6149	情報交換用8mm幅、磁気テ - プカ - トリッジ - ヘリカル走査記録 - マンモステ - プ2様式
X6174	情報交換用12.7mm幅、208トラック磁気テ - プカ - トリッジ - DLT6様式
X6221	90mmフレキシブルディスクカ - トリッジ(7958磁束反転 / rad)
X6223	90mmフレキシブルディスクカ - トリッジ(13262 / 15916磁束反転 / RAD)
X6227	90mmフレキシブルディスクカ - トリッジ - 記憶容量10メガバイト
X6261	130mm追記形光ディスクカ - トリッジ
X6271	130mm書換形光ディスクカ - トリッジ
X6273	130mm / 1.3GB光ディスクカ - トリッジ
X6305-1	識別カ - ドの試験方法 - 第1部: 一般的特性の試験
X6305-2	識別カ - ドの試験方法 - 第2部: 磁気ストライプ付きカ - ド
X6305-3	識別カ - ドの試験方法 - 第3部: 外部端子付きICカ - ド及び接続装置
X6305-5	識別カ - ドの試験方法 - 第5部: 光メモ리카 - ド
X6322-4	外部端子なしICカ - ド - 近接型 - 第4部: 伝送プロトコル
X6901	カ - ド及びカ - ドシステム用語
X6911	デ - タプロジェクトの仕様書様式
X6930	情報技術 - 事務機器 - ハ - ドコピー - 出力の画質属性測定 - 2値単色のテキスト及びグラフィック画像
X6933	情報技術 - 事務機械 - テストチャ - トによるカラ - 複写機の画像再現性能評価方法
X7779	音響 - 情報技術装置から放射される空気伝搬騒音の測定
Z0102	クラフト紙袋 - 用語及び種類
Z0105	包装貨物 - 包装モジュール寸法
Z0106	パレット用語
Z0110	産業用ラック用語
Z0170	ユニットロ - ド - 安定性試験方法
Z0200	包装貨物 - 評価試験方法通則
Z0205	包装貨物 - 水平衝撃試験方法
Z0212	包装貨物及び容器 - 圧縮試験方法
Z0217	クラフト紙袋 - 落下試験方法
Z0222	防湿包装容器の透湿度試験方法
Z0232	包装貨物 - 振動試験方法
Z0238	ヒ - トシ - ル軟包装袋及び半剛性容器の試験方法
Z0239	クラフト紙袋 - 仕様書の方式
Z0310	素地調整用ブラスト処理方法通則
Z0311	ブラスト処理用金属系研削材
Z0312	ブラスト処理用非金属系研削材
Z0313	素地調整用ブラスト処理面の試験及び評価方法
Z0403-1	段ボ - ル - 第1部: 平面圧縮強さ試験方法
Z0403-2	段ボ - ル - 第2部: 垂直圧縮強さ試験方法
Z0610	ボックスパレット
Z0620	産業用ラック
Z1505	クラフト紙袋 - セメント用
Z1506	外装用段ボ - ル箱
Z1509	クラフト紙袋 - ばれいしょでんぷん用
Z1511	紙ガムテ - プ(包装用)
Z1512	布ガムテ - プ(包装用)
Z1516	外装用段ボ - ル
Z1531-1	クラフト紙袋 - 寸法の記述及びその測定方法
Z1531-2	クラフト紙袋 - 通常の目的に使用する袋の寸法許容差
Z1531-3	袋 - 試験用空袋のサンプリング方法
Z1532	クラフト紙袋 - 底のりばり強さ試験方法
Z1655	プラスチック製通い容器
Z1703	ポリエチレンびん
Z1716	包装用無延伸ポリエチレンテレフタレ - ト(PET)シ - ト及びフィルム
Z1901	防食用ポリ塩化ビニル粘着テ - プ

規格番号	規格名称
Z2241	金属材料引張試験方法
Z2253	薄板金属材料の加工硬化指数試験方法
Z2280	金属材料の高温ヤング率試験方法
Z2281	金属材料の高温連続酸化試験方法
Z2283	金属材料の液体ヘリウム中の低サイクル疲労試験方法
Z2284	金属材料の液体ヘリウム中弾塑性破壊じん(靱)性JIC試験方法
Z2300	非破壊試験用語
Z2321	磁粉探傷用交流極間式磁化器
Z2330	ヘリウム漏れ試験方法の種類及びその選択
Z2332	放置法による漏れ試験方法
Z2342	圧力容器の耐圧試験などにおけるアコ - スティック・エミッション試験方法及び試験結果の等級分類方法
Z2344	金属材料のパルス反射法による超音波探傷試験方法通則
Z2353	超音波パルス法による固体の音速の測定方法(対比試験片を用いる方法)
Z2382	大気環境の腐食性を評価するための環境汚染因子の測定
Z2383	大気環境の腐食性を評価するための標準金属試験片及びその腐食度の測定方法
Z2508	金属粉(超硬合金用を除く) - 単軸圧縮による圧縮性試験方法
Z2509	金属粉(超硬合金用を除く) - 圧縮成形及び焼結後の寸法変化試験方法
Z2510	金属粉 - 乾式ふるい分けによる粒度試験方法
Z2601	鋳物砂の試験方法
Z3011	溶接姿勢 - 傾斜角及び回転角による定義
Z3070	鋼溶接部の超音波自動探傷方法
Z3081	アルミニウム管溶接部の超音波斜角探傷試験方法
Z3103	A - ク溶接継手の片振り引張疲れ試験方法
Z3115	溶接熱影響部のテ - パかたさ試験方法
Z3134	T形すみ肉溶接継手の曲げ試験方法
Z3136	抵抗スポット及びプロジェクション溶接継手のせん断試験に対する試験片寸法及び試験方法
Z3137	抵抗スポット及びプロジェクション溶接継手の十字引張試験に対する試験片寸法及び試験方法
Z3153	T形溶接割れ試験方法
Z3154	重ね継手溶接割れ試験方法
Z3155	C形ジグ拘束突合せ溶接割れ試験方法
Z3157	U形溶接割れ試験方法
Z3158	y形溶接割れ試験方法
Z3159	H形拘束溶接割れ試験方法
Z3183	炭素鋼及び低合金鋼用サブマ - ジア - ク溶着金属の品質区分及び試験方法
Z3192	ろう付継手の引張及びせん断試験方法
Z3197	はんだ付用フラックス試験方法
Z3198-1	鉛フリ - はんだ試験方法 - 第1部: 溶融温度範囲測定方法
Z3198-2	鉛フリ - はんだ試験方法 - 第2部: 機械的特性試験方法 - 引張試験
Z3198-3	鉛フリ - はんだ試験方法 - 第3部: 広がり試験方法
Z3198-4	鉛フリ - はんだ試験方法 - 第4部: ウエットングバランス法及び接触角法によるぬれ性試験方法
Z3198-5	鉛フリ - はんだ試験方法 - 第5部: はんだ継手の引張及びせん断試験方法
Z3198-6	鉛フリ - はんだ試験方法 - 第6部: QFPリ - ドのはんだ継手45度プル試験方法
Z3198-7	鉛フリ - はんだ試験方法 - 第7部: チップ部品のはんだ継手せん断試験方法
Z3234	抵抗溶接用銅合金電極材料
Z3261	銀ろう
Z3262	銅及び銅合金ろう
Z3264	りん銅ろう
Z3265	ニッケルろう
Z3266	金ろう
Z3267	パラジウムろう
Z3268	真空用貴金属ろう
Z3420	金属材料の溶接施工要領及びその承認 - 一般原則
Z3421-1	金属材料の溶接施工要領及びその承認 - A - ク溶接の溶接施工要領書
Z3422-1	金属材料の溶接施工要領及びその承認 - 溶接施工法試験 - 第1部: 鋼のA - ク溶接及びガス溶接並びにニッケル及びニッケル合金のA - ク溶接
Z3422-2	金属材料の溶接施工要領及びその承認 - 溶接施工法試験 - 第2部: アルミニウム及びアルミニウム合金のA - ク溶接
Z3703	溶接 - 予熱温度, パス間温度及び予熱保持温度の測定方法の指針
Z4004	医用放射線機器図記号
Z4005	医用放射線用語
Z4320	熱ルミネセンス線量計測装置

規格番号	規格名称
Z4329	放射性表面汚染サ - ベイメ - タ
Z4339	光刺激ルミネセンス線量計測装置
Z4501	X線防護用品類の鉛当量試験方法
Z4560	工業用 線装置
Z4571	アラニン線量計測装置
Z4608	回転形コバルト60遠隔治療装置
Z4613	胸部間接撮影用コンデンサ式X線装置
Z4701	医用X線装置通則
Z4703	医用X線機械装置通則
Z4712	診断用X線可動絞リ
Z4713	暗流X線遮へい用シャッタ
Z4731	医用X線装置用高電圧プラグ及びソケット
Z4732	医用X線装置用プラグ付高電圧ケ - ブル
Z4831	診断用X線防護用具
Z4901	胸部X線間接撮影用ミラ - カメラ
Z4912	医用X線増感紙の寸法
Z4915	胸・腹部用X線水ファントム
Z4916	X線用解像力テストチャ - ト
Z4917	X線変調度伝達関数測定用テストチャ - ト
Z4919	医用フィルム自動現像機
Z4920	X線写真フィルム用ネ - ムプリンタ
Z4921	X線管電圧測定器
Z4922	放射形コンピュ - タ断層装置用ファントム
Z4923	X線コンピュ - タ断層撮影装置用ファントム
Z4924	診断用磁気共鳴装置用ファントム
Z4950	診断用磁気共鳴装置 - 図記号及び標識
Z8051	安全側面 - 規格への導入指針
Z8071	高齢者及び障害のある人 - のニ - ズに対応した規格作成配慮指針
Z8114	製図 - 製図用語
Z8125	印刷用語 - デジタル印刷
Z8126-1	真空技術 - 用語 - 第1部: 一般用語
Z8126-2	真空技術 - 用語 - 第2部: 真空ポンプ及び関連用語
Z8126-3	真空技術 - 用語 - 第3部: 真空計及び関連用語
Z8312	製図 - 表示の一般原則 - 線の基本原則
Z8315-1	製図 - 投影法 - 第1部: 通則
Z8315-2	製図 - 投影法 - 第2部: 正投影法
Z8315-3	製図 - 投影法 - 第3部: 軸測投影
Z8315-4	製図 - 投影法 - 第4部: 透視投影
Z8316	製図 - 図形の表し方の原則
Z8503	人間工学 - 精神的作業負荷に関する原則 - 設計の原則
Z8518	人間工学 - 視覚表示装置を用いるオフィス作業 - 表示色の要求事項
Z8705	ガラス製温度計による温度測定方法
Z8725	光源の分布温度及び色温度・相関色温度の測定方法
Z8729	色の表示方法 $L^*a^*b^*$ 表色系及び $L^*u^*v^*$ 表色系
Z8731	環境騒音の表示・測定方法
Z8736-1	音響 - 音響インテンシティによる騒音源の音響パワ - レベルの測定方法 - 第1部: 離散点による測定
Z8736-2	音響 - 音響インテンシティによる騒音源の音響パワ - レベルの測定方法 - 第2部: スキャニングによる測
Z8738	屋外の音の伝搬における空気吸収の計算
Z8754	真空技術 - 質量分析計形リ - クディテクタ - 校正方法
Z8766	渦流量計 - 流量測定方法
Z8781	CIE測色用標準イルミナント
Z8782	CIE測色標準観測者の等色関数
Z8819-1	粒子径測定結果の表現 - 第1部: 図示方法
Z8820-2	液相重力沈降法による粒子径分布測定方法 - 第2部: ピペット法
Z8823-2	液相遠心沈降法による粒子径分布の測定方法 - 第2部: 光透過式遠心沈降法
Z8824	粒子径測定のための試料調製 - 粉体の液中分散方法
Z9102	配管系の識別表示
Z9111	道路照明基準
Z9112	蛍光ランプの光源色及び演色性による区分
Z9124	スキ - 場及びアイススケ - ト場の照明基準